

齿轮传动件SS1-36 KHK

产品名称	齿轮传动件SS1-36 KHK
公司名称	深圳鸿泰兴自动化设备有限公司
价格	59.00/个
规格参数	品牌:KHK 型号:SS1-36 模数:1 (mm)
公司地址	深南中路3039号国际文化大厦1423
联系电话	86-0755-29060289 13728886720

产品详情

本产品的品牌是KHK，型号是SS1-36，模数是1（mm），齿数是36，齿高是38（mm），齿宽是10（mm），重量是0.12（kg），材质是S45C，外形是圆柱齿轮，适用范围是工业，齿面硬度是194HB，齿线形状是直齿轮，轮齿位置是外齿轮，压力角是20度，精度是JISN8级，齿形是全齿高齿

KHK磨齿正齿轮拥有丰富的各类齿轮产品（约140类、7,000种之多）。由不同材料组成的JIS1级精密型齿轮和JIS4~5级经济型齿轮，为客户提供了广泛的选择范围。高品质、大批量的生产方式，降低了齿轮的销售价格。为

客户节省了KHK磨齿正齿轮产品的设计和制造时间，大量的库存标准齿轮产品能随时满足您的各种需要。

KHK标准正齿轮简价：

为满足客户的各种需求，备有各种不同的材料、形状、模数、齿数等丰富的产品可供选择。同时还提供孔径、轴径、键槽、定位螺孔等可以自由追加加工的产品，使设计幅度更宽。

各种KHK标准正齿轮的特长列于下。

研磨正齿轮MSG A-MSG B

模数：1-4

材质：SCM415

热处理方式：整件渗碳淬火，齿面加工：研磨

主要特长：强度及耐磨耗性优异，可使结构更加轻巧。

磨齿正齿轮轴SSGS

模数：1.5-3

材质：S45C

热处理方式：调质，齿面高频淬火，齿面加工：研磨

主要特长：对齿轮的轴部追加工后，可直接与轴承配合。

SSG磨齿正齿轮

模数：0.5-6

热处理方式：齿轮面高频淬火，齿面加工：研磨

主要特长：虽然齿面经过淬火处理，但是可以追加工。还备有J系列成品。

SSS正齿轮轴

模数：0.5-3

热处理方式：调质，齿面加工：切削

主要特长：系列的少齿数产品（齿数10-13）的带轴式样。

SS正齿轮

模数：0.5-10

齿面加工：切削

主要特长：可供选择的模数、齿数种类丰富，价格低廉，使用范围广，有带J系列产品

SSA正齿轮

模数：1-5

材质：S45C

主要特长：去除SS正齿轮轮毂部分的无轮毂、轻巧的片状正齿轮。

SSY正齿轮

模数：0.8、1

主要特长：专为轻负荷用途而设计的薄形正齿轮。

SSAY正齿轮

模数：1

主要特长：去除 SSY 正齿轮轮毂部分的无轮毂、轻巧的片状正齿轮。

夹锁正齿轮SSAY/K

主要特长：没有轮毂也可简单地与轴联接的小型正齿轮。

烧结正齿轮LS

模数：0.5、0.8

材质：SMF5040相当于 S45C

齿面加工：烧结

主要特长：能减少机械加工费及加工损失材料费的齿轮。

不锈钢正齿轮SUS-SUSA

材质：SUS303

主要特长：材料采用了SUS303不锈钢，防锈性能高。

SUSL

模数：0.5-1

主要特长：可以简单地锁紧在轴上使用的小型不锈钢正齿轮。

DSL

材质：聚缩醛SUS303

主要特长：可以简单锁紧在轴上使用的小型塑料正齿轮，防锈性能好。

NSU

模数：1-3

材质：MC602ST (S45C)

齿面加工：切削

主要特长：尼龙齿部与 S45C 金属轮毂融接固定，提高键槽及固定螺丝的安全性。

PU正齿轮

模数：1-2

材质：MC901 (SUS303)

主要特长：PS正齿轮与SUS303不锈钢轮毂相融接，防锈性能高。

尼龙正齿轮PS-PSA

材质：MC901

主要特长：在无润滑的情况下也能运转的尼龙齿轮，适合使用在食品加工机械上。

DS塑料正齿轮

材质：DURACON (M90-44)

主要特长：低成本的量产塑料正齿轮，适合使用在轻负荷的办公机械上。

快削黄铜正齿轮BSS

材质：快削黄铜 (C3604)

主要特长：模数为 0.5-1 的小型正齿轮，防锈性能高。可与 DS 正齿轮配合使用。

SSR正齿轮

模数：2-3

主要特长：可获得高齿轮比，切断后可做为扇形齿轮及拐角齿条使用。

磨齿正齿轮M S G A和M S G B有什么不同?

磨齿正齿轮的A形和B形的区别是孔径不同。孔径以外的规格完全相同。

KHK磨齿正齿轮详细规格型号参数请来电（深圳鸿泰兴自动化设备有限公司