

# 双合金料筒螺杆注塑机螺杆型号

产品名称	双合金料筒螺杆注塑机螺杆型号
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	4.00/5
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

## 产品详情

不同的塑料，因为其熔融的速度、熔融时吸收的热量、熔体粘度、吸水率、热稳定性等特性的差异，对于注塑机塑化**螺杆**的形状要求有很大区别。即使同一种塑料，因为制品不同，塑料所添加的阻燃剂、润滑剂、玻璃纤维、无机矿物质等改性剂及填充物不同、或者混色的要求、熔融均化的要求不同，未熔时的颗粒形状不同，都对**螺杆**有不同的要求。对于一般未加阻燃剂的塑料，使用普通通用螺杆就可以加工，只需要根据不同熔融粘度选用不同直径螺杆（大、中、小直径）即可。如果是性能较特殊的塑料（PA、PVC、CA、CP，热固性塑料等）、特殊制品（瓶坯、光学透镜、有色太阳镜片、PP-R管接头、液晶显示发光板等）或特殊颗粒形状（粉状、片状）的塑料，必须使用专用螺杆。

以下是各种专用**螺杆**可供选择。

### PC专用螺杆

：针对PC等高粘度塑料，剪切发热少，耐酸性腐蚀，中、小直径，成型PC、PP-R、阻燃ABS等效果好。也可成型一般塑料及PMMA普通制品。混色效果较差。如塑料中加色粉，需订做加强混色型螺杆，螺杆材质可选用不锈钢或双合金镀镍外理。

### PA专用螺杆

：针对PA粘度低、着色难、熔融速度快、自润滑性好等特点，螺杆混色效果好，进料量稳定、排气效果好。中间直径。成型PA、PP、LCP等结晶类低粘底塑料效果好。也可成型一般塑料。对于PC、PMMA阻燃ABS等高粘度及热稳定性差的塑料不适用（中段温度过高、分解）

### PMMA专用螺杆

：针对PMMA透明产品要求塑化效果好、分解率低等特性、塑化好、剪切发热低、混色好。中间直径成型PMMA、PP-

R、PC、ABS等加色粉时效果好，如塑料加有阻燃剂、螺杆需镀铬。

### UPVC专用螺杆

：针对UPVC粘度高、易分解、腐蚀性强以及PVC管接头要求塑化好等特点。螺杆塑化好、剪切发热少，耐酸性腐蚀。因为没有过胶圈，不能用于低粘度塑料和注射速度压力分级较精确的制品。另外，由于需散热降温，做UPVC产品时机筒（熔胶筒）要采用强制风冷措施与螺杆配合使用螺杆须镀铬。

### PET专用螺杆

：针对PET粘度低、比热容大、易粘料以及PET瓶坯要求塑化快、塑化均匀的特性，螺杆塑化好、稳定性高、不粘料、熔胶速度快、所做瓶坯吹瓶时成品率高。大直径，也可成型一般塑料。

### PBT专用螺杆

：针对PBT容易分解，对压力敏感以及需添加玻璃纤维的特性，螺杆产生压力稳定，并使用双合金或全硬碳化钨螺杆提高耐磨性。

### 酸性螺杆组件

：针对CP、CA等酸性塑料腐蚀性强的特性，螺杆、熔胶筒以及其它塑化零件在结构及表面处理上都做了特殊设计。螺杆组件耐腐蚀性好。

### 双合金螺杆

：针对杂质含量较多的再生料，玻纤增强塑料及无机矿物填料（钙粉、碳粉、滑石粉等

### 全披覆碳化钨[www.sz-jx.cn](http://www.sz-jx.cn)

：针对腐蚀性较强的（如无卤料），加玻纤40 - 50%增强塑料及一些加磁粉，陶瓷粉等塑胶制品。本公司主要经营：[氮化式螺杆](#)，[氮化螺杆](#)，[氮化螺杆料筒](#)。