

鲁兴白乳胶PVAC乳液白乳胶生产厂家

产品名称	鲁兴白乳胶PVAC乳液白乳胶生产厂家
公司名称	山东鲁兴胶业有限责任公司
价格	100.00/桶
规格参数	品牌:鲁兴 型号:白乳胶
公司地址	山东省临沂市高新技术开发区
联系电话	0539-8520880 13562927585

产品详情

简介

鲁兴白乳胶pvac乳液白乳胶生产厂家白乳胶/聚醋酸乙烯胶粘剂是醋酸乙烯单体在引发剂作用下经聚合反应而制得的一种热塑性粘合剂。可常温固化、固化较快、粘接强度较高，粘接层具有较好的韧性和耐久性且不易老化。 中文名：白乳胶 别名：聚醋酸乙烯胶粘剂

成份：主要为聚醋酸乙烯酯、水，以及其它多种助剂。

特点：常温固化、固化较快、粘接强度高。特性 白乳胶是目前用途最广、用量最大的粘合剂品种之一。它是以为水为分散介质进行乳液聚合而得，是一种水性环保胶。由于具有成膜性好、粘结强度高，固化速度快、耐稀酸稀碱性好、使用方便、价格便宜、不含有机溶剂等特点，被广泛应用于木材、家具、装修、印刷、纺织、皮革、造纸等行业，已成为人们熟悉的一种粘合剂。释义 白乳胶是一种水溶性胶粘剂，是由醋酸乙烯单体在引发剂作用下经聚合反应而制得的一种热塑性粘合剂。通常称为白乳胶或简称pvac乳液，化学名称聚醋酸乙烯胶粘剂，是由醋酸与乙烯合成醋酸乙烯，添加钛白粉（低档的就加轻钙，滑石粉，等粉料）.再经乳液聚合而成的乳白色稠厚液体。干燥快、初粘性好、操作性能佳；粘接力强、抗压强度高；耐热性强。性能 (1)白乳胶具有常温固化、固化较快、粘接强度较高，粘接层具有较好的韧性和耐久性且不易老化等的一系列优点。可广泛应用于粘接纸制品(墙纸)，也可作防水涂料和木材的胶粘剂。(2)它是以为水为分散剂，使用安全、无毒、不燃、清洗方便，常温固化，对木材、纸张和织物有很好的黏着力，胶接强度高，固化后的胶层无色透明，韧性好，不污染被粘接物。

(3)还可作酚醛树脂、脲醛树脂等黏合剂的改性剂，用于制造聚醋酸乙烯乳胶漆等。(4)乳液稳定性好，储存期可达半年以上。因此，可广泛地用于印刷装订和家具制造，用作纸张、木材、布、皮革、陶瓷等的黏合。特点

- 1、对多孔材料如木材、纸张、棉布、皮革、陶瓷等有很强的粘结力，且初始粘度较高。
- 2、能够室温固化，且固化速度快。
- 3、胶膜透明，不污染被粘物，并且便于加工。
- 4、以水为分散介质，不燃烧、不含有毒气体，不污染环境，安全无公害。
- 5、为单组份的粘稠液体，使用起来比较方便。
- 6、固化后的胶膜有一定的韧性，耐稀碱，稀酸，且耐油性也很好。 它主要被用在木材加工、家

具组装、卷烟接嘴、建筑装潢、织物粘结、制品加工、印刷装订、工艺品制造以及皮革加工、标签固定、瓷砖黏贴等，是一种环保型的胶黏剂。强度 环保型白乳胶首先必须有足够的粘合强度，这样可以保证粘合后不会影响到纸制品的质量。判断环保型白乳胶粘合强度是否合格，可将两块被粘材料沿粘合界面撕开，若发现撕开后被粘材料遭到破坏，则证明黏合强度足够；若只是粘合界面分开，则表明环保型白乳胶强度不足。有时性能较差的环保型白乳胶在高温或低温环境存放一段时间以后会出现脱胶、胶膜发脆等现象，因此有必要做高温热变及低温脆变实验来判定其质量是否可靠。主要用途 作胶姆糖基料,我国规定可用于乳化香精和胶姆糖,最大使用量为60g/kg。用作聚乙烯醇、醋酸乙烯-氯乙烯共聚物、醋酸乙烯-乙烯共聚物的原料,也用于制备涂料、粘合剂等。产品制备 生产配方 一般所称的白乳胶即聚醋酸乙烯乳液，由于制备操作工艺较复杂，设备投资大，而且醋酸乙烯单体价格较高，所以白乳胶的生产成本较高。常州市给力胶业有限公司经过多年研发成功的一款环保白乳胶，价格低廉。该品不使用醋酸乙烯单体，而以聚乙烯醇缩甲醛、氧化淀粉作主要粘接基料，采用瞬间成皂乳化法制备工艺制成，其外观为乳白色，是一种黏合力与一般白乳胶相当的复合白乳胶。该产品制备工艺简单，生产成本低，可替低一般白乳胶用于相关行业。

??	??/g
?????1799?	10~30
???37%?	3~5
????	10~12
?????30%?	3~4
???10%???	??
???	0.2~0.9
??	0.2~0.9
??	0.5~1.9
???	0.3~0.5
?????k-02	0.05~15
?????ca-01	20~50
???c1	0.02~0.1
?	200

工艺流程 1.生产基本原理将pva溶解成胶液，在适当温度下加入精料添加剂，滴加vac单体进行聚合反应，在单体回流结束后再进行熟化处理制得pvac乳液。 1.1产品技术指标： 胶水：

粘度： 80 cp； ph值：4—7； 固含量： 6%；
 加入二丁酯前：粘度： 500cp； ph值：4—7； 固含量： 40%；
 加入二丁酯后：粘度： 500cp； ph值：4—7； 固含量： 40%；
 成品：粘度： 500cp； ph值：4—7； 固含量： 40%；

保质期：12个月执行技术标准：hg/t2727 - 2010；有害物限量标准：
 gb18583 - 20082.工艺规程：

2.1 pva溶胀过程（聚醋酸乙烯乳液）

2.1.1 将溶胀反应釜内加入适量的去离子水，开动搅拌器；

2.1.2 在投料口放置漏斗，慢慢加入适量的pva（聚乙烯醇）使溶液固含量 6%，加入500g消泡剂，取下漏斗盖紧投料口，溶胀1.

小时； 2.1.3 打开蒸汽阀门，升温至80，关闭蒸汽阀门

，温度升至87 时开始计时，87 - 90 保温1小时。2.1.4 将溶胀釜中的液体全部泵送至聚合反应釜； 2.2 聚合过程 2.2.1

将聚合反应釜温度恒温在70 - 74，30分钟后打开投料口加入乳化剂o p-10、丙烯酸，开动搅拌器,反应5分钟； 2.2.2 加入引发

剂的1/6量（应事先用纯净水兑成8%~10%的水溶液），盖紧投料口，打开vac阀门，转子流量计调至120-150，滴加

vac，同时打开冷凝器，反应30分钟；

2.2.3 关闭vac阀门，反应20分钟后加入引发剂的1/6量；

2.2.4 打开vac阀门，转子流量计调至210，滴加vac,反应120分钟

2.2.5 釜温在 78 ± 1 时，打开辅料漏斗阀门，慢慢加入引发剂的1/6量，关紧阀门,反应60分钟； 2.2.6 釜温在 74 ± 1 时，打

开辅料漏斗阀门，慢慢加入引发剂的1/6量，关紧阀门；

2.2.7 vac全部滴加完后关闭冷凝器；

2.2.8 从投料口取样送检验部检测，合格后打开冷却水阀门；

2.2.9 温度为60 时加入二丁酯；

2.2.10 温度降至45 时即可打开出料阀门出料； 2.3 工艺控制点

??	?????	??????	??
??	???	???	1000
	pva kg		30
	???? h		1

	?????? ?	90	
	???? h	1	
??	???	????? kg	??
		vac l	1300
		dbp kg	100
	??	?????? ?	73?79
??	???? ?		?45

3.????? 3.1????????????????????????????????????10?20?? 3.2???????????????????????????????????? ????
1??pva-1788 2488??
2????????????????????(????????????????????????????????)????????op-10???????????????? 3????????????????
15%(?6.9)?????????40%(?0.036)????????????????????????????????60-65????????????????????????????8%
~10%???????????? 4????????????????????????????????65????????????????????????80????????????
??10%??(?4.6??)????????????????????????????
????????80?? 5????????????????????????????????4.5%??
6????????????????8h????????????????????????????????93????????30min????????
7????????????????????50????????????(?????10%??)????????????ph??6~7??
8???????????????????????????????? 9????????????????????????????
10????????????????????????????????????
11????????????????????10%????????????????????????????????
12???????????????????? 13??
???????????????????? 14????????????????????????????????50%??ph??5????????
??801??-5
??
??
??
?? 46-50
?? ?1.5-4 ph? 6-8 ?? 7-9 ?? 2-4 ????? ?0-3 ??? 2-3 ???
0.5 ?? ??????45 ?????5 ?????????4 ???1 ??????0.1 ??44.9 ???
1????????????????????????????
2????????????????70????????????????90????????????????????66?69????????
3????1????????????2????????????????????66?69???????????????? 1.????????
??
???? 2.?? ?1??
??
?? ?3????????
??
?4????????????????????2-????-1????????????????????
?5??

与ae-05db混合改性

????ae-05db????????????/ae-05db=1:1????????????????30????

???

?1????????????????

?2????????????

???

?1????????????eva????

?2????????????

与ae-05pa混合改性

????ae-05pa????????1:2????

???

?1????????

?2????????

?3????????

与m-87混合改性

???m-87????????????m-87/?/????=1:20:205????

???

?1????????

?2????????

????????

使用方法

????????????????????

