

RP型不锈钢卫生离心泵

产品名称	RP型不锈钢卫生离心泵
公司名称	德州千弘微波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市德城区105国道西侧6号
联系电话	86-0534-2788365 18613605471

产品详情

http://www.sopcn.com/Productsshow_114.html

一、RP型不锈钢卫生离心泵(饮料泵)(奶泵、饮料泵)产品概述：不锈钢卫生泵属单吸、单级、离心式卫生泵，适合输送牛奶、饮料、酒等各种液体，是食、化工、医药等行业不可缺少的输送设备。吸取之最高温度为80

°C左右。其中高扬程泵特别适用于管式杀菌、酸奶持温设备、CIP清洗等阻力较大的系统中应用。

二、RP型不锈钢卫生离心泵(饮料泵)使用说明：不锈钢卫生泵安装时的位置最好低于吸入液面（如泵的安装位置高于吸入液面，开泵前需进行罐泵）。在使用前应检查叶轮的旋转方向是否正确；泵进出口管接头螺母是否旋紧；泵盖与泵体间的密封圈是泵垫好。与物料接触部分使用前应用蒸汽消毒，确保食品卫生。泵的出口应安装一蝶阀，以控制流量。不要长期在超负荷情况下操作，以免损坏电动机。泵使用完毕应立即进行CIP清洗，以防止物料粘附。如无CIP则需人工清洗。清洗时首先可用热水通过，然后拆卸，用毛刷刷洗泵与物料接触的所有零件，再用清水冲洗，洗干净后再按先后顺序安装好。使用中如发现泵壳后有物料滴在地上，则表明轴封处泄漏。此时可检查轴上机械密封装置，若磨损厉害或密封件损坏，应进行调换或研磨后才能使用。

三、RP型不锈钢卫生离心泵(饮料泵)结构特点：RP型不锈钢卫生离心泵(饮料泵)主要由泵体、泵座、电动机部分组成。各部分分别由螺栓联接。底板下的支撑脚可任意调节，便于安装，无需固定的安装基础。安装时可根据不同需要把出口管安装成垂直方向或水平方向。不锈钢卫生泵设计时采用圆滑过度、刚

性结构、厚壁设计。在材料的选用上泵体、泵盖、叶轮等大凡与物料接触的零件全由AISI316或AISI304不锈钢制造。机械轴封采用高质量的不锈钢和碳化硅定制而成。大大提高了耐磨性和滋润型，延长了使用寿命。电机选用了国际著名“ABB”电机，防护等级IP55.F级绝缘、宽电压结构。制作时泵体、叶轮采用整体精密浇铸，所有零件表面处理。安装时由专用工装夹具保证尺寸间隙。轴封处采用开启式结构，故即使轴封处有少量泄漏，亦可及时观察。即使短时间内未察觉也不会满溢到电动机。从而保证了电动机的使用寿命。卫生泵制作精细，不易结垢，特别适用于CIP清洗。卫生泵结构简单、拆卸方便，噪音低，效率高，对物料处理平缓柔和，符合食品卫生要求又保证了产品的原有风味。