

冠杰HF50焊管机组 高频焊管设备

产品名称	冠杰HF50焊管机组 高频焊管设备
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	1.00/614000
规格参数	制管直径:18-76mm 制管厚度:0.5-3.25mm 速度:20-90m/min
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

产品详情

生产线概述

HF50型生产线是生产直径 16— 76 mm，壁厚0.6—3.25mm的高频直缝焊管、方管、异型管专用设备。该生产线采用先进的孔型技术、PLC自动控制系统，运行稳定、操作维修方便,在结构和精度上达到同行业先进水平。设备组成从上料至切断落料止，制管速度随着制管规格的变化作相应的调整。

生产线主要技术性能：

原材料	适用带钢材质为普碳钢Q195、Q235、Q16Mn等热轧或冷轧带钢卷（符合GB700-88或GB1591-88）	
	进料宽度	50—240mm
	带钢厚度	0.6—3.25mm（符合GB708-88）
制管范围	直径	16— 76mm（±0.05mm）

	圆管壁厚	0.6—3.25mm
	方管、异型管壁厚	0.6—2.5mm
机组生产方式		连续式
焊接方式	高频感应焊，高频功率150KW或200KW	
制管速度	20—90m/min	
生产线装机容量		320KW

三、产线工艺流程

原料（带钢卷）-上料-剪切对焊（手工焊）-螺旋活套-喂入成型-高频焊接-去外毛刺-冷却水套-定径矫直-飞锯切断-落料（人工堆垛包扎）-检验-入库

浙江冠杰给客户提提供“一站式服务”

- （1）为客户分析当前的不锈钢制管投资市场
- （2）让客户详细地了解制管行业的环节
- （3）为客户量身定制高质量的制管设备
- （4）厂房规划设计，用水量，用电量规划
- （5）派专业人员上门安装制管机，并调试出合格管为止。
- （6）为客户联系专业调机师傅和抛光机师傅
- （7）可以协助企业培训员工
- （8）为企业介绍优质的原材料供应商

浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868

QQ：603255896

E-Mail：chinagjkj@126.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。