

电启动柴油发电电焊一体机300品牌型号

产品名称	电启动柴油发电电焊一体机300品牌型号
公司名称	上海特赫机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:德国特赫TORHE 型号:TH8800LEW
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 18717799249

产品详情

电启动柴油发电电焊一体机300品牌型号

柴油300A发电电焊机

机组型号	TH8800LEW
发电机	
频率Hz	50
额定电压 (V)	230
额定电流 (A)	13
额定功率 (KW)	3
最大功率 (KW)	3.3
直流输出	12V8.3A
焊接	
额定转速 (rpm)	3000
空载电压 (V)	50
工作电压 (V)	26-32
额定电流 (A)	230
电流范围 (A)	100-300
焊条直径 (mm)	2.5-6.0
功率因素cos	1
相数	单相
7米处噪音db	78-82
发动机	
型号	TH2V870FE

动力形式	双缸,V形,四冲程,风冷,直喷式柴油发动机
缸径x行程mm	2 - 88 × 72
排量cc	870cc
最大输出功率 (HP/rpm)	20.5/3600
燃油	0# (夏天) -10# (冬天) -35#(严寒) 轻柴油
润滑油容量L	1.7
测量容量 (L)	20
燃油系统	直喷式
尺寸	
尺寸 (mm)	860*630*720
包装尺寸 (mm)	920*680*875 (木箱)
毛重/净重 (kg)	230/210

焊接时的通风必要条件

所有焊接、切割、钎焊及相关操作场所均必须讲进行必要的通风。良好的通风可保证空气中的悬浮污染物的浓度不超过OSHA或美国国家工业卫生者会议(ACGIH)批准的允许浓度。良好的通风取决于下列因素：

- 封闭焊接区域的体积及结构；
- 产生污染物的一设备类型及数量；
- 产生的各种有毒物质或易燃物质的允许浓度；
- 工作场所的空气自然流动情况及其他大气条件；
- 焊工和其他工作人员的呼吸区相对于污染物或污染源的位置。

焊接场所有二种常用通风方式:

- 自然通风；
- 机械涌风；
- 局部排气通风。

自然通风。在室外进行焊接时采用自然通风方式。如果焊接车间足够大，每个焊工的工作空间不小于10000ft³(284m³),天花板的高度大于16ft (5m)，没有隔板、隔间或其他结构障碍物。而且焊接不是在封闭区域内进行的话，也可采用自然通风方式。如果焊接危险材料，则仅仅进行自然通风是不够的。

机械通风。如果每个焊工的工作间小于10000ft³ (284m³)。或天花板的高度低于16ft(5m)，或车间设有隔板、隔间或阻碍空气流动的其他结构障碍物，则必须使用房顶排风扇、墙壁排风扇或类似的能使空气流动的装置。建议采用普通机械通风装置来控制悬浮污染物的浓度并防止爆炸气体的累积。在小隔间中焊接通常需要采用机械通风装置。如果机械通风不能将悬浮污染物的浓度保持在推荐的限位之下，则应采取局部排气通风方式。

局部排气通风系统。有两种基本类型：小流量高速排烟系统和大流量低速排烟系统。这两种系统均采用固定的或移动式抽气装置，将污染物抽走，从而把污染物的浓度控制在规定的要求以下。大流量低速系统的排气容量大，但使用较低的真空气度(10- 15inH₂O)。这种系统将电弧附近1ft范围内的烟气抽走。需要抽走的气体体积取决于电弧与集气罩之间的距离。例如，如果集气罩离电弧的距离为6in(150mm)，要求抽气速度为250ft³/min(7m³/min)；如果集气罩离电弧的距离为9in(225mm),要求抽气速度为400ft³/min(11m³/min)；如果集气罩离电弧的距离为12in (300mm)，要求抽气速度为1000ft³/min(28m³/min)。集气罩通常连接一个可自由移动的通风管，且放置在离电弧较近的位置，

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：18717799249 厂家电话：400-8789-586 QQ:454463902 联系人：郑琪

电启动柴油发电电焊一体机300品牌型号 柴油发电电焊机,柴油发电电焊机价格,发电电焊一体机