

GH5188高温合金

产品名称	GH5188高温合金
公司名称	东莞市鼎盛金属材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:宝钢 型号:GH5188 规格:板棒线卷管齐全
公司地址	广东省东莞市长安镇上沙第二工业区
联系电话	0769-33230782 13556671772

产品详情

GH5188

GH5188是Co-Ni-Cr基固溶强化型变形高温合金，使用温度小于1100℃。合金中加入w(W)14%的钨进行固溶强化，使合金具有良好的综合性能；加入较高含量的铬和微量镧，使合金具有良好的高温抗氧化性能。合金具有较好的冷热加工塑性和焊接等工艺性能，适于制作980℃以下要求高强度和1100℃以下要求抗氧化的航空发动机零件。主要产品有冷轧薄板、热轧中板、棒材、锻件和丝材等。

GH5188应用概况与特性

合金已用于制作航空发动机燃烧室火焰筒、导向叶片等高温部件，批产和使用情况良好。相近合金在国外还广泛应用于燃气涡轮及导弹的高温部件，如燃烧室、尾喷管及核能工业中的热交换器等零部件。在合金板材加工零件的制造工艺中，任何工序（如热处理、焊接等）均应防止渗碳及铜污染，以免损害合金的力学性能和耐蚀性能。合金板材的耐腐蚀能力优于GH3536合金。

GH5188材料技术标准

GB/T14992 高温合金和金属间化合物高温材料的分类和牌号

GJB3317A 航空用高温合金热轧板规范

HB/Z140 航空用高温合金热处理工艺

Q/584002 GH188合金冷轧带材

Q/584003 GH188合金冷轧板材

Q/584014 GH188合金锻件

Q/584022 GH188合金棒材

Q/584057 GH188高温合金冷拉焊丝

GH5188熔炼工艺

采用真空感应炉+电渣重熔、或真空感应炉+真空电弧重熔熔炼工艺。

GH5188熔化温度范围：

1300-1360

GH5188密度：

9.09g/cm³

GH5188化学成分

元素	C	Cr	Ni	Co	W	Fe	B
质量分数/%	0.05-0.15	20.0-24.0	20.0-24.0	余	13.0-16.0	3.0	0.015
元素	Si	P	S	Cu	Ag	Bi	Pb
质量分数/%	0.2-0.5	0.020	0.015	0.07	0.0010	0.0001	0.0010

GH5188热处理制度

摘自HB/Z140，各品种的标准热处理制度为：

锻制棒材、环形件，1180 ± 10 ，选择以确保产品力学性能合格的速率冷却，HB 293;

冷轧板、带材，1165 -1230 ，快速空冷，保温时间根据产品截面厚度确定；

热轧板材，1170 -1190 ，空冷，HV 282。