

# 全自动车厢边板生产线，车厢板生产设备生产厂家

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 全自动车厢边板生产线，车厢板生产设备生产厂家   |
| 公司名称 | 潍坊炜华冷弯机械制造有限公司           |
| 价格   | 1223.00/台                |
| 规格参数 | 品牌:炜桦<br>型号:客户定制         |
| 公司地址 | 潍坊市潍城区西环路6388号山东科技职业学院   |
| 联系电话 | 0536-8381197 18053628930 |

## 产品详情

全自动车厢板成型设备“炜桦冷弯”我们更专业！咨询电话 136 0536 8810--/--133 9536

1820 玄经理

炜桦冷弯我公司是山东科技职业学院校企，依托高校强大的设计研发能力，结合国际先进的设计理念，自主研发专业设计生产车厢板成型设备、铝合金车厢立板成型机、车厢瓦楞板生产设备、车厢边板生产线。

设备，车厢边板成型机，车厢边框成型机、车厢瓦楞板成型设备

我公司设计制造的汽车车厢板成型机设备有以下几个优点：炜桦冷弯提供的汽车车厢板生产设备、为定制设备，可根据客户的不同需求，集成生产所需的众多工艺，如自动送料、校平和冲压系统，以及复杂的折弯、成型、焊接和定尺切断等系统。

生产车厢板设备组成部件：

设备主要由放料机、导向、成型主机、焊接部分、切断机、收料台、电器控制柜等部件组成。

车厢板设备，汽车边框设备主要部件的技术参数： 焊接部分：自动点焊

切断装置：飞锯跟踪切断 电器控制：PLC

放料机： 负载能力：5吨

导向成型主机部分： 成型机架：约20道次（根据不同形状而定）

成型模具材质：Cr12，淬火处理，硬度为HRC60-65° 功率：22kw

### 车厢板成型机工艺

放料——导向——成型——焊接——校正——切断——收料 设备性能：

1、机组轧制能力：400-800mm

2, 板材厚度： 1.0-2.0mm 3、生产速度： 0-8米/分钟 4、生产占地面积：长22米X宽3米  
5, 电压： 380V/415V , 50Hz, 3相

我公司同时还设计生产各种高精度异型材成型设备，能处理0.2mm—12mm厚金属板材；生产出来的型材尺寸精度可以控制在0.1毫米以内。