

## 进口料筒螺杆注塑机螺杆转速金鑫

产品名称	进口料筒螺杆注塑机螺杆转速金鑫
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	6.00/5
规格参数	品牌:金鑫 型号:900
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

## 产品详情

2.熔化温度：80-90度。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90度。对于薄壁的，流程较长的塑件也建议使用较高的模具温度。模具温度的提高可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3MM，建议使用20-40度的低温磨具。对于玻璃纤维增强材料，模具温度应大于80度。