

河北厂家直销 盐山弯头 热推弯头 质优价廉

产品名称	河北厂家直销 盐山弯头 热推弯头 质优价廉
公司名称	河北亿联管件制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:亿联 型号:齐全
公司地址	河北省沧州市盐山新华小学后侧
联系电话	0317-6391978 13803173185

产品详情

盐山弯头 热推弯头

盐山弯头 热推弯头厂家：河北亿联管件有限公司位于“中国管道装备基地”----河北省盐山县。公司销售热线:13292751657产品咨询微信：2963424895 东临渤海湾黄骅港，背靠京津，京沪铁路、朔黄铁路、京沪高速公路、石黄高速公路、205国道、307国道均途经本地，交通便利，地理位置优越。我公司拥有一批高素质，专业水准的员工，其中高级工程师5人，研究生5人及工程技术人员和安装生产人员50多人，年产值上千万元。

弯头elbow在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90° 180° 三种最常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子联结的方式有：直接焊接（最常用的方式）法兰联接、热熔连接、电熔连接、螺纹联接及承插式联接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。

热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，所采用的管坯直径小于弯头直径，通过芯模控制坯料的变形过程，使内弧处被压缩的金属流动，补偿到因扩径而减薄的其它部位，从而得到壁厚均匀的弯头。热推弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业，适于大批量生产的特点，因而成为碳钢、合金钢弯头的主要成形方法，并也应用在某些规格的不锈钢弯头的成形中。成形过程的加热方式有中频或高频感应加热（加热圈可为多圈或单圈）、火焰加热和反射炉加热，采用何种加热方式视成形产品要求和能源情况决定。

本厂拥有雄厚的技术力量，先进的生产设备，已经全面采用计算机辅助设计，所有的产品均有出厂编号，并建立客户档案，跟踪服务。产品在各大电厂，中远石化等国际，国内重大工程作出突出贡献，产品远销欧美，中东地区及东南亚。成为国家经援部指定生产企业。

