

IH化工泵,IH125-100-250

产品名称	IH化工泵,IH125-100-250
公司名称	上海邦瀑泵业制造有限公司
价格	15600.00/台
规格参数	品牌:上海邦瀑 型号:IH125-100-250
公司地址	上海市松江区泗泾镇杜家浜路89号22幢-14
联系电话	0577-67333093 13777705494

产品详情

一、IH化工泵<!--[endif]-->产品概述：

IH型单级单吸离心泵

是单级单吸（轴向吸入）悬臂式离心泵，供输送不含固体颗粒具有腐蚀性、粘度类似水的液体。其标记、额定性能和尺寸等效采用国际标准ISO2858，具有性能范围广、效率高、“三化”水平高和维修方便等特点，其效率比F型泵平均提高5%，是国家推广的节能产品。

IH行化工泵的性能范围（按设计点）

流量：6.3~400米³/时

扬程：5~125米

泵的高度工作设计压力为1.6兆帕

二、不锈钢化工泵起动：

(1)关闭进出口压力（或真空）计和出水阀门、（如有旁通管、此时也应关闭。）起动电机（最好先点动、确认泵转向正确后，才开始正式运行。），然后打开进出口压力（或真空）计，当泵达到正常转速，且仪表支出相应压力时，在慢慢打开出水阀门，调节到需要的工况。在吐出管路关闭的情况下，泵连续工作时间，不能超过3分钟。

(2)起动过程中要时时注意原动机的功率读数及泵的振动情况，振动数不用超过0.16毫米，测定部位是轴承座。

(3)密封情况：机械密封应无泄漏。发热现象、填料密封应呈连续滴流状态。

三，IH化工泵结构简介：

IH化工泵的安装形态为**卧式离心泵**

，结构特点是泵盖通过止口固定在中间支架上，然后通过泵体与中间支架止口的连接把泵盖夹紧在中间。泵体的轴向吸入，径向排出，脚支撑式，即可直接固定在底座上。悬架部件通过止口固件在中间支架上，并用悬架支架支撑在底座上。为拆卸方便，设计了加长联轴器，检修时可以不拆卸出口联接管路、泵体和电动机。只需拆下加长联轴器的中间联接件，即可退出转子部件检修。这是国际上一种通用的结构形式。

泵的密封形式采用填料密封或机械密封，有用户根据需要选用，同事根据西药允许采用合适于IS03069规定的密封空腔尺寸的其他结构的轴封形式(如带波纹管的机械密封和付叶轮密封等等)。

四、IH不锈钢离心泵安装：

1、绷得安装是否合理，对泵的正常运行和使用寿命有很严重的影响，所以安装前必须自吸校正，不得草率，泵的外形和安装吃春，详见图5和表4.

2、必须保证泵在工作时不超过其允许汽蚀余量。泵的吸上高度（或倒灌高度）必须根据泵的汽蚀余量特性，管路阻力损失特性及高温水的吸入液面压力来确定。

泵吸上使用情况下，应在吸入管路上装底阀，并在出口管路上设置灌液螺孔或阀门，以供启动前灌泵只用；

泵倒灌使用情况下，用在吸入管路上装底阀和过滤器，一面杂物进入。

3、吸入和吐出管路应该另有支架，不能用泵做支撑。

4、安装泵的地点，应便于巡回检查和检修。

5、安装顺序

(1)将机组放在埋有地脚螺母的基础上，在底座和基础之间放置成对的楔垫作找正之用。

(2)松开联轴器。用水平仪分别放在泵轴或底座上，通过调整楔垫，找正机组的水平后，适当拧紧地脚螺

栓，以防走动。

(3)用混凝土干固后，因拧紧地脚螺栓，并重新检查泵轴的水平度。

(4)待混凝土干固后，应拧紧地脚螺栓，并重新检查泵轴的水品度。

(5)在接好管路及确定原动机转动方向以后，接上联轴器，再核对一边轴的同心度，测量联轴器的外园上下，左右的差异不得超过0.1mm,两联轴器端面间隙，在一周内最大和最小的间隙差不得过0.3mm。

(6)在机组实际运行3-4小时后做最后检查，如无不良现象，则认为安装合格。

化工泵广泛适用于化工、石油、制药、油漆、冶炼、造纸、电镀、食品等行业。机械密封及过流部件均采用特殊材质制成，能有效抗腐蚀、耐酸、耐碱。对于输送有较强腐蚀性的介质可靠性是目前最好的，能有效防止化工行业的有毒害物质泄漏引起对人体对环境的危害，在市场上享有耐腐蚀之最的美名，目前，是杜绝跑、冒、漏、滴建设文明工厂的理想防腐输送设备。