

PA66 Zytel E101L黑色尼龙66树脂

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | PA66 Zytel E101L黑色尼龙66树脂 |
| 公司名称 | 福聚优品贸易（天津）有限公司 |
| 价格 | 1.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:美国杜邦 型号:E101L |
| 公司地址 | 天津自贸区（中心商务区）滨海华贸中心-316 |
| 联系电话 | 022-59067376-606 15332162092 |

产品详情

PA俗称尼龙（Nylon）中文名：聚酰胺树脂 英文名：Polyamide

PA66又称尼龙66；聚己二酸己二胺；nylon 66，缩写 NY66。PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

Zytel PA66 E101L(Zytel E101L是润滑，黑色尼龙66树脂注塑成型)

PA66+GF应用领域：

与纯PA66相比PA66+GF力学性能得到大幅度提高，使得PA66+GF在汽车工业的应用范围更广，如气缸头盖、发动机座和总盖、门把手、锁系统、车轮装饰、汽车锁柄、烟灰缸、开关等。

热变形温度由70 提高至220 以上，耐老化性能显著提高。可以安全用于汽车、机械、化工等领域，制造耐热受力结构零部件，例如汽车调压池、空气进气歧管、节流阀体散热器槽、风扇叶片护罩等零部件。

玻纤填充PA66模收缩率由原来的1.5%~1.8%降到0.2%~0.3%，使得尼龙66制品平整无翘曲，尺寸更加稳定，广泛应用于齿轮、线圈骨架等精密部件。

PA66+GF的耐腐蚀性也有显著改善，能够满足汽车散热器槽、散热器中间部分支架、水进口管件、油盘、充油罐、油水准仪、汽车水室等使用要求。

与纯PA66相比，玻纤增强PA66机械强度、刚性、耐热性、耐蠕变性和耐疲劳强度大幅度提高，伸长率、模塑收缩率、吸湿性下降。

综上，PA66+GF具有较高的比强度，良好的耐热性、电性能、耐磨蚀性能、高抗冲击性能，以及加工方法简便、生产成本低且效率高、经济环保等优良特性。扩大了尼龙66产品在汽车、电子电器应用空间，还广泛应用于机械部件、护罩、扇叶、汽车冷却水箱、齿轮、线圈骨架、牙轮皮带罩、链导轨、窗用隔热异型材等高端应用领域。