平行度2微米双端面磨削新案例

产品名称	平行度2微米双端面磨削新案例
公司名称	沈阳海默数控机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	加工精度:0.002mm 加工节拍:10-30s 粗糙度:Ra0.4μm
公司地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路２５号
联系电话	18240314635

产品详情

【一、 平行度2微米双端面磨削案例描述】

刚刚给客户（某粉末冶金行业zhiming企业）进行了外转子双端面磨削，如图纸，工件外圆φ95，厚度12。客户要求平行度0.008mm，平面度0.008mm，表面粗糙度Ra0.8μm，加工节拍要求在30s以内。我司选用HM-P208数控双端面进行试磨加工。

【二、平行度2微米双端面磨削案例图纸及工件】

【三、平行度2微米双端面磨削案例选用设备】

【四、平行度2微米双端面磨削案例结果对比】

项目	客户要求	海默优化
平行度	0.008mm	0.002mm
平面度	0.008mm	0.002mm
表面粗糙度	Ra0.8μm	Ra0.4μm
加工节拍	30s以内	11s

通过试磨，我司可使平行度、平面度均达到2微米，表面粗糙度Ra0.4μm。通过我司优化，不仅提高了加工精度，而且加工节拍可缩短至11s，大大提高了生产效率，完全超过客户的预期，使客户十分满意。

本文转自：http://www.haimomc.com/chengjiwenti/375.html