

造粒生产线|利拿造粒机厂家

产品名称	造粒生产线 利拿造粒机厂家
公司名称	广东利拿实业有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:利拿 型号:LN
公司地址	东莞市厚街镇赤岭工业区二横路8号
联系电话	18046916153

产品详情

造粒生产线 利拿造粒机厂家用途：

用于橡胶造粒，塑料的改性、着色，以及功能性母料、高填充树脂料及橡塑共混的造粒加工。

造粒生产线 利拿造粒机厂家特点：

- 1、集密炼、提送、喂料、挤出、风冷热切粒、风送冷却于一体，实现自动化连续作业，生产效率高；
- 2、密炼、喂料及挤出段可根据客户选择采用电加热或蒸汽加热或热油循环加热技术，应其温度控制要求；
- 3、混炼机采用“四棱同步耐磨混炼室”的技术，效率高，耗能低，塑化充分，分散均匀；
- 4、喂料装置采用本公司“锥形双螺杆喂料装置”的技术，可对混炼物料进行辅助混炼，并对单螺杆挤出机进行强制喂料，提高造粒效率和品质；
- 5、双锥螺杆和单螺杆的驱动均采用交流变频技术，可适应各种工艺技术要求；
- 6、机头前部采用液压快速换*装置，省时省力,又环保；
- 7、造粒机采用旋转式刀盘和微调装置，进行风冷式热切粒；
- 8、粒料的冷却采用旋风分离器输送及滚筒式冷却机或圆盘式振动筛；

9、电控系统采用PLC、可视界面与变频技术，实现全程自动化控制。造粒生产线 利拿造粒机厂家工艺流程：密炼机---斗式上料机---双锥侧向双螺杆机---水环切粒装置---高速脱水机---振动送料机---离心旋风桶---卧式捏和机---成品材料 造粒生产线 利拿造粒机厂家技术优势：侧向双锥喂料机适用于85%以上的高填充物料及各种高标准的纤维级色母粒，填充改性，共混改性（橡塑共混、塑料合金料），功能母粒（炭黑母粒、阻然母粒、降解母粒、双防母粒等），电缆无卤料，特殊物料（EVA热熔胶、光缆被覆料、抗紫外线塑料等）经密炼机混合之后的团状物料可以直接团状喂入单双螺杆挤出造粒，形成自动一体化，解决了传统的手工切块破碎带来的耗工耗时，不但给企业降低成本，提高产量，更能提高生产自动化的企业形象

塑料造粒机的正确操作有利用延长其寿命，然而塑料造粒机的使用在我们的日常生活中得不到足

够的重视，同时也就会引起一些不必要的问题，那么我们在使用塑料机械的时候要注意那些问题呢？

- 1 意消防安全，灭火器需放在使用导热油的设备附近。
- 2、出现故障或非正常情况时必须报告有关人员，并由专业维修人员来进行处理。如发现有影响安全的不正常现象出现，立即按下急停开关。
- 3、不要使用带金属杂质或泥沙的低质回料，进料口附近不得放置可能掉入的金属物，以防加剧螺杆、机筒的磨损或产生卡死、损坏现象。
- 4、塑料机械操作要使用清洁度、粘度等指标均符合要求的液压油，并按规定为油冷却器提供足够流量的冷却水，以免液压元件和管路因油液污染或高温产生阻塞、漏油等损坏现象。挤出机应给减速器加注符合要求的润滑油。
- 5、塑料机械操作时要严格按操作规程要求，不得在非操作工位进行违章操作。要确保安全装置的可靠性，不得为追求效率破坏机器的安全防护措施。
- 6、塑料机械操作时，料温未达到设定温度，保温时间不够时，均不许开机运转螺杆。
- 7、由经过训练且熟悉塑料机械结构性能及操作程序的操作者进行操作。

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如广东利拿密炼机、开炼机、造粒机厂家直销规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，拨打技术服务热线：180 3302 3380，让技术工程师为您提供很好的解决方案，更多有关密炼机,开炼机，及造粒机资料请继续关注广东利拿：www.linajx.com.诚邀为您提供满意的服务!