

生产车间自动化管理解决方案

产品名称	生产车间自动化管理解决方案
公司名称	广州飞致创阳信息科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区高地大街车陂楼
联系电话	020-29865190 18028689483

产品详情

生产车间自动化管理

纵观我国制造业信息化系统的应用现状，建设的重点普遍放在ERP管理系统和现场自动化系统两个方面。但是，由于产品行销在这一、二十年间从生产导向快速地演变成市场导向、竞争导向，因而也对制造企业生产现场的管理和组织提出了挑战，仅仅依靠ERP和现场自动化系统往往无法应付这新的局面。为了能够在竞争中立于不败，降低成本，确保生产车间较高的生产能力和效率，开发一个车间管理系统势在必行。在信息化阶段的如今，在软件市场购买通用版的管理软件，不可能适应所有单位部门，功能得不到扩充，利用率低下，浪费人力财力，信息得不到更好地整合，甚至丢失。于是，开发专用的车间管理系统才是时代发展趋势，企业自主开发耗财耗力，甚至由于技术不成熟而影响质量，飞致创阳致力于开发车间管理系统开发，利用专业的技术团队，做到与企业现有的ERP管理系统、现场自动化系统无缝地对接，以优质的售后服务，赢得行业的肯定。

系统流程

随着自动化信息时代的发展，流水线成为生产车间必备的工具，取代了人工搬运的操作，单单流水线只是解决了劳动力的一个小问题，但是对于产品的加工，信息的登记，产品的追溯等过程无法做到质的改革，针对这种情况，我司提出了一整套解决方案，在流水线两侧增加专用设备，比如剔除装置，包装设备，自动打标贴标机，机械手等。那么系统的流程是咋样的呢，请看下图：

- 1、生产人员根据生产订单向仓库申请领料，仓管人员使用终端对原料进行扫描出库
- 2、生产人员装配所有的零部件，采用终端扫描所有的条码，生成新的条码，并在流水线上进行自动包装，打码贴标。
- 3、流水线前后端加上剔除装置，进行对产品的检测判断，通过的，如愿入库，不通过的，启动提出装置。
- 4、包装完工之后，采用终端或者直接使用固定式扫描枪对产品进行扫描进入成品仓。

获益分析

实现两大核心功能：**根据唯一码进行工序的控制；**
根据唯一码进行历史数据的跟踪。其它功能还有装配、包装、物料跟踪。具体体现在几方面：

1、可追溯性

成品生产过程，可以从系统查到，产品的生产工序、使用哪台设备、生产时间、哪个操作员、消耗哪些物料（物料批次）、生产时的各种条件参数、经过哪些测试步骤、测试的结果是什么等等。通过这些数据，重现整个制造过程。一旦出现品质问题，采用终端扫描条码/RFID，可快速追踪到原因，包括源材料的生产批次等信息。减少人为差错，提高产线数据录入的准确性、真实性以及及时性，提高生产线的工作效率。

2、灵活制造过程

过程中对产品制定严谨的生产和测试工序，前一道工序未完成，或测试结果不合理，将无法进入后面的工序。通过系统的控制，避免不良品进入仓库流入市场。系统对生产现场在制品、物料与制造过程中的品质信息等建立完善的生产过程数据库，解决了企业对生产过程的实时监控与后期的全面追溯。并附以质量管理和售后服务，帮助企业不断改善产品品质，从而达到企业持续提升客户满意度的需求。

3、实时监控

对各条生产线进行实时监控，检测运作过程、生产进度、准确定位停线或进度延误的生产地点、及时分析各测试站点测试数据的分布的合理性、不良率，对故障地点通过报警提示功能通知相关人员及时处理。

原料出库、成品入库环节采用终端扫描条码/RFID。
对制作过程出现的问题及时反映，定位，降低人工监视成本，提高生产效率。

4、统计分析

在“原材料管理”，“成品管理”等模块中留有多种数据导出导入接口，可与其他ERP及其他管理软件进行连接，以便各系统间的数据交换。对测试数据进行统计分析，分析数据分布合理性，进而分析产品可能出现的品质问题。

5、安全性

系统对操作人员进行严格的权限设置，以提高系统数据的安全性。