

Zytel PA66 70G35HSLX

产品名称	Zytel PA66 70G35HSLX
公司名称	福聚优品贸易（天津）有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:70G35HSLX
公司地址	天津自贸区（中心商务区）滨海华贸中心-316
联系电话	022-59067376-606 15332162092

产品详情

Zytel PA66 70G35HSLX

(Zytel70G35HSLX是一个35%的玻璃纤维增强，热稳定，注塑成型黑色尼龙66)

PA66原料物性描述: 广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

注塑模工艺条件: 干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。1、烘料温度80度，烘料时间2到4小时
2螺杆温度280到300度 3、注塑压力60-100MPA 4、模温50到90度