

# 台鴻小型数控伺服压力机

产品名称	台鴻小型数控伺服压力机
公司名称	深圳市台鴻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区台商工业园5栋
联系电话	0755-84637861 13689530532

## 产品详情

### 小型数控伺服压力机基本信息

THO-105-SF-1000-100-V03精密数控伺服电子压力机冲床设备系列：

#### 一，设备技术要求

- 1.最大压力10KN，实现设定压力压装，压装力检测精度为千分之一（注：在 1000N时精度不低于10%）。
- 2.实现竖直方向精确定位，位置模式下重复定位精度为正负0.01mm。
- 3.工作台带十字T型槽、锁紧装置，以方便上模柄安装孔与工作台安装孔同轴度调节。
- 4.工作行程与非工作行程速度在可设定范围内任意可调。
- 5.设备带有左右护罩网与安全保护光栅，（护网罩宽度，长度根据客户要求）
- 6.具备压装数据存取功能。
- 7.具备压装力与位移曲线显示功能，压装力坐标最小刻度600N（或60Kg），曲线坐标显示局部曲线设定最小刻度0.01mm。
- 8.设备结构形式：C形。
- 9.设备放置方式：落地式。
- 10.驱动方式：日本安川伺服驱动系统。
- 11.压力、行程、速度可以精确设定,压力设定最小值1牛顿(或0.1KG)。

12.位移精度：±0.01mm.

13.软件增加两种速度控制模式:

快进1、探测缓进、快进2、工进、保压、快退； 快进、工进、保压、快退。

14.压装过程的压装力显示模式：实时值和最大值。

设备概述，

XS系列伺服压装数控机床：

本系列产品通过开发人员通过计算机辅助设计技术结合多年设计开发经验全新设计开发的一款智能型精密数控伺服压装设备。

数控系统:

本系列产品数控系统采用组态软件编写，以高彩大尺寸触摸屏作为载体，组建的人机对话窗口，极大的方便了用户直观的对生产参数的输入调用及现场的生产过程数据包括对设备状态的直接监控；

中央控制系统:

控制系统的好坏决定着设备的精度及设备长期运行的稳定性；本系列产品控制系统采用国际知名品牌日本三菱公司或德国西门子公司产品。大大保证了设备运行的可靠性与稳定性；

数据采集传感器:

本系列产品现场数据采集系统均采用高速高精度传感器，其中压力感测器采用美国原装进口测力传感器作为压力采集信号，该传感器能以不小于每秒500次的速度对现场压力信号进行采集，现场压装生产数据实时性可靠性进一步提高。

运行界面:

本运行界面开机自动运行，主要用于实时显示当前设备运行状态及相关实时生产数据。大尺寸高彩高分辨率触摸屏，单页更多显示内容。数据监控显示更直观。融入先进的颜色管理，动画管

理。数据监控更简单，更省心。有效降低操作人员对数据监控核对的出错率及误判。

行业应用：电子、家

电、印刷、包装、塑胶、家具、汽车等行业(如马达组立，轴心、轴承压入，变压器成型，电器开关组立，电子、计算机零件组立，铆合，相框成型，塑胶成型，切断，钢管弯曲成型等)，更多应用及功能敬请来电咨询。

精密数控伺服电子压力机冲床设备由伺服马达驱动精密丝缸实施精密压装作业；

小型数控伺服压力机商品信息

深圳市台鸿机械设备有限公司坐落于环境优雅美丽的深圳市坪山新区,专业生产销售液压设备、气动设备、自动化机械、数控机械；年总资产达5000多万元,现有员工200多人,是深圳市伺服压力机与数控压机行业内最专业的企业；公司先后荣获全国机械工业文明单位、机械工业管理进步示范企业、机

械工业管理现代化企业、广东省首批管理示范单位等荣誉称号；公司现经营有伺服压力机，伺服压力单元，数控油压机，数控压装机，位移压装检测机，压装与产品合格检测一体机，精准压力伺服压装机（非标订做）等10多个系列。装备水平：公司技术装备先进，先后引进先进的铣床、车床，使工艺装备达到了国内同行业的一流水平，拥有各种主要生产设备30余套。技术实力：公司研发实力雄厚，建立健全了功能完善的技术开发中心，广泛应用现代化的产品研发手段，公司是全国CAD应用工程示范企业，拥有中、高级职称以上专业研发人员10人。平均每年成功开发出10余个具有自主知识产权的新产品投放市场，引领了行业技术创新和产品开发的潮流，产生了显著的经济效益和社会效益。产品认证：公司于2010年通过了ISO9001：2008质量管理体系认证。经营业绩：近年来，公司团队力量不断增强，公司上下团结一致，齐心协力，解放思想、抢抓机遇、干事创业、加快发展，不断加大产品结构调整，积极推进技术创新，大力开拓国内外两个市场，企业呈现出快速健康发展的良好势头。战略规划：在长期的发展过程中，一代代的台鸿人以他们的勤劳与智慧创造了一个个奇迹，并不断续写着新的辉煌。面对新的发展机遇和激烈的竞争环境，全体员工在公司领导的带领下，奋力拼搏、勇于创新、与时俱进，以“创国际知名品牌，铸百年强盛企业”为目标，努力持续为用户提供优质产品和服务，倾力打造中国行业第一品牌，不断把公司做大做强。