

德国巴斯夫PSU S3010

产品名称	德国巴斯夫PSU S3010
公司名称	深圳市正祥塑胶有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	PSU:S3010
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道如意金顺大厦2号
联系电话	13729983700

产品详情

德国巴斯夫PSU S3010

PSU美国苏威LGT2000,LTG2000 BK,P-1700 NT,P-1700,P-3500,GF120,P-1001A, PSU德国巴斯夫,S2010,,S3010,,S2010G6, PSU美国液氮GF1004,GF1006,GF1006-NC,GL4030-NC,J-1000,JF-1006 EM NAT,PDX-G-00319,PDX-J-97000,GF-1004 HP, PSU美国普立万PF-20GF, PSU德国雷曼弗斯150/CF/30 BK,,1501/CF/30, 聚砜在家用电器方面用于微波烤炉设备、咖啡加热器、湿润器、吹风机、布蒸干机、饮料和食品分配器等。也可代替有色金属用于钟表、复印机、照相机等的精密结构件。聚砜已通过美国医药、食品领域的有关规范,可代替不锈钢制品。由于聚砜耐蒸气、耐水解、无毒、耐高温蒸气消毒、高透明、尺寸稳定性好等特点,可用作手术工具盘、喷雾器、流体控制器、心脏阀、起搏器、防毒面具、牙托等。成型性能

- 1.无定形料,吸湿大,吸水率0.2%-0.4%,使用前须充分干燥,并防止再吸湿。保证含水量在0.1%以下。
- 2.成型性能与PC相似,热稳定性差,360度时开始出现分解。
- 3.流动性差,冷却快,宜用高温高压成型。模具应有足够的强度和刚度,设冷料井,流道应短,浇口尺寸取塑件壁厚的1/2-1/3
- 4.为减小注塑制品产生内应力,模具温度应控制在100-140度。成型后可采取退火处理甘油浴退火处理,160度,1-5分钟;或采取空气浴160度,1-4小时。退火时间取决于制品的大小和壁厚。
- 5.聚砜在熔融状态下接近于牛顿体,类似于聚碳酸酯,起流动性对温度比较敏感,在310度-420度内,温度每升高30度,流动性就增加1倍。故成型时主要通过提高温度来改善加工流动性。