

六合一工程塑料功能助剂

产品名称	六合一工程塑料功能助剂
公司名称	武汉超支化树脂科技有限公司
价格	100.00/公斤
规格参数	品牌:武汉超支化 型号:Hyper C100
公司地址	武汉市高新技术开发区高新大道999号
联系电话	027-87398269 13343448219

产品详情

产品简介 hyper c100是由公司自主研发的高分子量、无挥发，与各种塑料相容性优异性质的节能环保树脂，具有“超支化”结构的hyper c100树脂，集增加流动、增加伸长率、提高分散、提高相容、提高填充量、环保高效六种功能为一体（六合一）。能渗入分子链内部，降低分子链间的作用力，带动分子链快速运动、降低加工温度、提高熔融指数、提高填料用量以降低成本、消除“鲨鱼皮”、浮纤现象、能轻松实现薄壁、长流程的注射。综合性能远优于性能单一的螺环（cbt）树脂和树枝状聚合物等传统树脂，达到国际先进水平，技术领先全球，产品已在美国、意大利、瑞典、韩国、中国等国家的知名公司应用。基本物性 固体颗粒或粉末，密度为1.1 g/cm³，熔程为140-180℃，无挥发性。性能特点 六合一多功能（增加流动、增加伸长率、提高分散、提高相容、提高填充量、环保高效）。降低加工温度和电流（节能），提高分散色泽饱满鲜艳，无挥发绿色环保，增加填料用量降低成本，减少塑料表面破裂、鲨鱼皮现象而提高产品质量。应用领域与优点（1）工程塑料及其复合材料流动改性剂 hyper c100润湿能力强、与各种填料（碳酸钙、滑石粉、硅灰石、硅粉、玻璃微珠）、纤维（碳纤、玻纤）、稳定剂、阻燃剂、脱模剂和颜料的相容性均很好，润湿能力强，可以有效抑制高填料材料的“鲨鱼皮”现象。（2）颜料分散剂作为颜料（红、橙、黄、黑、蓝、紫等）分散剂，仅添加材料的0.2-1.0%的用量，可以获得良好分散性的色母料，颜色鲜艳度丰满、更加逼真。（3）共混流变剂 极少的添加量，可以大幅度提高树脂的流动性、熔融指数和力学性能；降低共混能耗和提高产能，并能显著降低电流或者降低加工温度10-20℃，节能降耗明显。应用实例

应用实例1：制备高玻纤含量（50%）的尼龙复合材料（高填充和高流动性） hyper c100的综合性能优于cbt-100树脂、树枝状聚合物等，并且产品表面光洁度高、无鲨鱼皮和浮纤现象，对拉伸强度、冲击强度等机械性能无影响。应用实例2：改性尼龙-6及其玻纤/尼龙-6复合材料 测试项目
熔融指数(275℃/2.16kg, g/10min) 拉伸强度(mpa) 弯曲强度(mpa) 悬臂梁缺口冲击强度(kj/m²)
断裂伸长率(%) pa-6 7.4 65.4 87.6 7.4 47.4 100%pa-6+ 0.7%hyper c100 12 64.4 85.6 7.3 115 50%pa-6+50%gf 11 195 287 18 2.84 50%pa-6+50%gf +0.7%hyper c100 18 193 291 18 3.25 hyper c100可使pa-6的熔融指数提高62%以上、断裂伸长率提高142%，hyper c100可使pa-6/玻纤复合材料的熔融指数提高63%以上、断裂伸长率提高14%，而拉伸强度、弯曲强度和冲击强度几乎不受影响。

应用实例3：hyper c100改善尼龙-66/玻纤的流动性 组成 pa-66 50wt%pa-66+50wt%玻纤+1.0wt% cbt100 50wt%pa-66+50wt%玻纤+1.0wt%hyper c100 熔融指数（275℃/2.16kg） 9.0g/10min 17.0g/10min 30.4g/10min hyper c100添加1.0%左右时，熔融指数从9.0g/10min提高到30.4g/10min 提高了237.78%；而添加同样量的cbt100，熔融指数为17.0g/10min，说明hyper

c100 树脂的效果明显优于cbt100树脂。应用实例4：改性阻燃增强型尼龙-6 (pa-6) 组成 frpa-6
frpa-6+0.5wt%hyperc100 frpa-6+1.0wt%hyperc100 熔融指数 (275 /2.16kg) 34g/10min 50g/10min 80g/10min
hyper c100可使阻燃型尼龙的熔融指数提高135%，而拉伸强度、弯曲强度和izod冲击强度并不下降。
应用实例5：改性pc/caco3复合材料 组成 75%pc+25%caco3 75%pc+25%caco3 +1.0%hyper c100
50%pc+50%caco3 50%pc+50%caco3+1.0%hyper c100 熔融指数 (230 /2.16kg, g/10min) 1.2 2.21 1.09 2.13
hyper c100可改善填料碳酸钙在pc中的活性，显著提高聚碳酸酯/碳酸钙复合材料的熔融指数接近1倍。
也可提高尼龙-6/碳酸钙复合材料的熔融指数70%以上。c100还可以应用于其他工程塑料pet、pa、pc、pos
等。应用实例6：改性pa-6/caco3及其玻纤复合材料 组成 75%pa-6 +25%caco3
75%pa-6+25%caco3+1.0%hyper c100 50%pa-6 +50%caco3 50%pa-6+50%caco3+1.0%hyper c100
熔融指数 (230 /2.16kg, g/10min) 6.01 8.38 4.59 8.13 组成 75%pa-6 +25%玻纤
75%pa-6+25%玻纤+1.0%hyper c100 50%pa-6 +50%玻纤 50%pa-6+50%玻纤+1.0%hyper c100
熔融指数 (230 /2.16kg, g/10min) 2.74 4.42 2.45 4.25 hyper c100可改善填料碳酸钙和玻纤与尼龙-6
的相容性，显著提高熔融指数60%以上。c100还可以应用于其他工程塑料pet、pa、pc、pos等。