

PA66 151L尼龙系列 Zytel

产品名称	PA66 151L尼龙系列 Zytel
公司名称	福聚优品贸易（天津）有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:151L
公司地址	天津自贸区（中心商务区）滨海华贸中心-316
联系电话	022-59067376-606 15332162092

产品详情

天津福聚优品 杜邦尼龙系列Zytel PA66  
151L（润滑，通用品级）PA塑料(尼龙) 英文名称:Polyamide (聚酰胺) 比重:PA6-1.14克/立方厘米  
PA66-1.15克/立方厘米 PA1010-1.05克/立方厘米 成型收缩率:PA6-0.8-2.5% PA66-1.5-2.2%  
成型温度：220-300 干燥条件：100-110 12小时 物料性能 坚韧,耐磨,耐油,耐水,抗霉菌,但吸水大.  
适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件,以及化工,电器,仪表等零件  
尼龙6弹性好,冲击强度高,吸水较大 尼龙66性能优于尼龙6,强度高,耐磨性好  
尼龙610与尼龙66相似,但吸水小,刚度低 尼龙1010半透明,吸水小,耐寒性较好 成型性能 1.结晶料,熔点较高  
熔融温度范围窄,热稳定性差,料温超过300度、滞留时间超过30min即分解。较易吸湿,需干燥,含水量不得  
超过0.3%. 2.流动性好,易溢料。宜用自锁时喷嘴,并应加热。  
3.成型收缩范围及收缩率大,方向性明显,易发生缩孔、变形等。 4.模温按塑件壁厚在20-90度范围内选取,注  
射压力按注射机类型、料温、塑件形状尺寸、模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度  
小时，注射、冷却时间应取长，并用白油作脱模剂。  
5.模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

19411956  
1956

PA6634%50%PA  
PA  
PA

????????????????????PA????????????????????