

导热油300#特价 300#

产品名称	导热油300#特价 300#
公司名称	江阴市中江实业有限公司
价格	9300.00/吨
规格参数	型号:300# 品牌:中江 比重:0.84~0.85
公司地址	江阴市人民西路77号
联系电话	0510-86107738 15365269937

产品详情

型号	300#	品牌	中江
比重	0.84~0.85	闪点	180 ()
40 运动粘度	26~28 (cSt)	粘度指数	/
倾点	/ ()		

指标型号	cd-300
外观	淡棕色透明液体
密度 (20) g/cm3	0.84 ~ 0.85
运动粘度 (40) mm2/s	26 ~ 28
闪点 (开口)	180
水分%	痕迹
酸值mgkoh/g	0.03
残炭%	0.02
馏程 (1%)	300
凝固点	-10

比热 kj/kg	200	0.665
	250	0.712
	300	0.765
导热系数 w/mc	200	0.1143
	250	0.1080
	300	0.1035
膨胀系数 (1/) × 16	300	7.11
最高使用温度	300	

导热油使用注意事项及工作原理

必须根据用热工艺要求正确选择导热油，油炉和流程。系统中应避免油不流动的死角。正确设计和安装膨胀槽和低位槽，确保导热油长期安全运行。本系列导热油严禁混入水、酸、碱等杂质。第一次使用的用油设备、管道必须清洗干净，不允许的水份和铁锈等杂质存在。加热系统中要使用耐高温垫圈，防止热油泄露，引起安全事故。使用新导热油或油炉时必须注意严格脱水。首先应打开膨胀槽排空管，再启动热油泵，后点火升温。开始升温速度不易过快，当温度升至120 左右时，保温6 - 8小时（新设备约24小时），脱除微量水份。升温至200 左右时，再保温2 - 4小时，脱除少量轻组份。开车时先启动循环泵，正常运行后再点火升温，停炉时必须先停火，循环泵继续运行待温度降至130 左右时方可停泵。定期检查油质变化，及时添、换新油。禁止超温使用。

导热油结炭的预防和导热油炉管道的清洗

导热油在内循环的运行要合理，不能有泄漏，不能跟空气接触。油泵运行的扬程要达到设计流速。密封圈要定期更换，过滤网要常清洗。

油炉在正常运转突然停电时，要立即熄火，然后启动手摇泵放下热油，收高位槽内的储备油送入炉体盘管内，以防炉内导热油收到破坏。

加热炉系列清洗工艺要点

一、加热炉系统内的存油和油泥要先排放和清除干净

先通过循环低温（80 —100 ）加热降低油的粘度以利排放，再用压缩空气吹出残留油污，高、低位油槽内的存油要清除干净

二、采用循环方式用热水冲洗系统内壁排出粘附的油污

用循环热水（80—90℃）不断冲洗内壁使油污剥离（约5—10小时），然后用适量排放冲洗污水的同时等量补充进水直至出水中不带油污为止。

三、加入清洗液用循环洗脱系统内壁的油污和积炭

将配制好的清洗液控量加入系统，开循环加热升温（80—100℃），循环洗脱时间视清洗效果而定（一般为24—48小时），然后控量排放。

四、用循环热水冲洗系统内壁去除残留清洗液

用循环热水（80—90℃）清洗全系统，1—2小时后，一面排放循环水，一面等量补充进水，在逐步更换清洗水后进入下一次循环清洗，更换2—3次，直至进水和排放水的水质相近，pH值相同不偏碱性为止。

五、进行全系统的除水干燥处理

清洗后立即排尽水份，用加热的压缩空气吹扫全系统进行水干燥处理。完毕后立即加入导热油，开进行全系统循环防止生锈。

六、清洗剂一般加水稀释1：2倍后配成清洗液就可以投入清洗使用。清洗剂的用量应根据系统污染程度和管线长短而确定。清洗剂的一般用量：40万大卡加热炉为2000kg/台，60万大卡加热炉为2000kg/台。