

导热油330#特价 330#

产品名称	导热油330#特价 330#
公司名称	江阴市中江实业有限公司
价格	12800.00/吨
规格参数	型号:330# 品牌:中江 比重:0.85~0.88
公司地址	江阴市人民西路77号
联系电话	0510-86107738 15365269937

产品详情

型号	330#	品牌	中江
比重	0.85~0.88	闪点	188 ()
40 运动粘度	26~30 (cSt)	粘度指数	/
倾点	/ ()		

指标 cd-330外观 淡棕色透明液体密度 (20) g/cm³ 0.85-0.88运动粘度(40)mm²/s
26-38闪点 (开口) 192水分% 痕迹酸值mgkoh/g 0.05残炭% 0.02馏程 (1%) 330凝固点
-10比热kj/kg 200 0.670250 0.735330 0.830导热系数w/mc 200 0.1182250 0.1150330
0.1085膨胀系数(1/) *16 330 7.44最高使用温度 330

中江牌cd300~cd350型号导热油是我司的主要产品，1989年经上海化工研究院设计研发成功。产品工艺结构合理，经国内800多家用户10多年使用，取得一致好评，产品97年获国家专利局金奖、2006年获江苏省质量信得过企业、全国重质量守信誉先进单位、质量信誉服务3a级示范单位，适公司成立二十周年，价格优惠至国内同行最低。

为了长年保证产品质量（即保证用户五年以上的使用期），原材料一直固定采用大连七星炼油厂的150#基础油加工而成。350#合成导热油采用进口合成油精制加工而成。我司公开向全体用户承诺，任何型号能保用5年以上。经500多家用户实际使用，全部达标，没有任何一家有质量投诉。用户设备系统规范，操作使用合理，在不超温的正常使用情况下，我司产品保用期为5年。如达不到使用年限，我司承诺退款。

在售后服务方面，任何一家用户，我司有专门技术人员每隔六个月上门服务（所有均免费的）。定时监测油质变化，化验油性指标，指导用户正确使用、保养、更换新油等工作。让用户用得放心。

导热油的具体技术指标数据、检验、使用、运输、保管存放等方面，我司会有专门资料明确告知。化验单、合格证附产品送达用户备查。

质量第一、服务至上、用户满意，是我司最高宗旨，希望广大用户监督、指导，广泛征求意见。

导热油结炭的预防和导热油炉管道的清洗

一、导热油在内循环的运行要合理，不能有泄漏，不能跟空气接触。油泵运行的扬程要达到设计流速。密封圈要定期更换，过滤网要常清洗。

油炉在正常运转突然停电时，要立即熄火，然后启动手摇泵放下热油，收高位槽内的储备油送入炉体盘管内，以防炉内导热油收到破坏。

二、清洗方案

1、加热炉系统内的存油和油泥要先排放和清除干净

先通过循环低温（80—100）加热降低油的粘度以利排放，再用压缩空气吹出残留油污，高、低位油槽内的存油要清除干净

2、采用循环方式用热水冲洗系统内壁排出粘附的油污

用循环热水（80—90）不断冲洗内壁使油污剥离（约5—10小时），然后用适量排放冲洗污水的同时等量补充进水直至出水中不带油污为止。

3、加入清洗液用循环洗脱系统内壁的油污和积炭

将配制好的清洗液控量加入系统，开循环加热升温（80—100），循环洗脱时间视清洗效果而定（一般为24—48小时），然后控量排放。

4、用循环热水冲洗系统内壁去除残留清洗液

用循环热水（80—90）清洗全系统，1—2小时后，一面排放循环水，一面等量补充进水，在逐步更换清洗水后进入下一次循环清洗，更换2—3次，直至进水和排放水的水质相近，pH值相同不偏碱性为止。

5、进行全系统的除水干燥处理

清洗后立即排尽水份，用加热的压缩空气吹扫全系统进行水干燥处理。完毕后立即加入导热油，开进行全系统循环防止生锈。

6、清洗剂一般加水稀释1：2倍后配成清洗液就可以投入清洗使用。清洗剂的用量应根据系统污染程度和管线长短而确定。清洗剂的一般用量：40万大卡加热炉为2000kg/台，60万大卡加热炉为2000kg/台。