

电线电缆低温卷绕试验机 冷弯试验机 卷绕试验箱

产品名称	电线电缆低温卷绕试验机 冷弯试验机 卷绕试验箱
公司名称	东莞市品达试验设备有限公司
价格	59000.00/台
规格参数	品牌:PINDAR品达环试 型号:MAX-THW 温度:-70 ~150 之间任选
公司地址	广东省东莞市石排中坑工业区品达公司
联系电话	4006829005 15362426520

产品详情

一、电线电缆低温卷绕试验机 高低温冷弯试验机 低温卷绕试验箱 概述

高低温冷弯试验机属气候模拟箱之一，适用于考核各种产品或材料及家用电器、仪器、仪表、元器件等电工电子产品，在高温、低温环境下的适应性试验，可供各种科研机构及厂矿中心试验室做试验用。本试验机适用于电线冷弯试验，先设定试验箱的温度，当温度达到设定值时，取一定长的试样放入，到试验时间后，立即以均匀之速度绕于规定直径之圆棒上，后取出试样，检视是否有龟裂、裂痕。

二、电线电缆低温卷绕试验机 高低温冷弯试验机 低温卷绕试验箱 标准

此试验机符合GB2951.4、UL62、IEC540、VED的试验标准。试件在特定低温环境下，依不同棒径卷绕，以检查其表面是否产生龟裂。

三、电线电缆低温卷绕试验机 高低温冷弯试验机 低温卷绕试验箱 参数

温度范围：-40 ~ RT(低温、高温可定制)

内径尺寸：500*500*600mm

轴心数：4组

试件数：4件

砝码：5000g 4个、10000g 2个

卷绕棒直径： 4.0、 5.0、 6.0、 7.0、 8.0、 10.0、 12.0、 14.0、 16.0、 18.0、 20.0、 24.0、 35.7mm、 40mm、 45mm、 50mm共13支

过线套： 3.5、 6、 10、 12、 16mm各二件

试样缠绕圈数:2~10圈

四、试验箱相应操作

1. 温控器操作方法：

2. 按“<”“ ”、“ ”键，即可设定试验温度值。

3. 左键“SET”为功能键（一般用户无须操作）

4. 右键为复位返回键（一般用户无须操作）

5. 自整定设定（仪表控制精度正常，一般用户无须操作）：按左键4秒以上AT灯闪烁，仪表开始进行PID自动演算，此时仪表应停止一切操作。待AT熄灭，自整定结束后方可进行其它操作。在自整定过程中，温度波动太大属正常现象。因整定过程需经过三次来回波动摸索才能实现稳定控制。

6. 计时器

功能：用于设备定时关机。

启动：系统开机启动按钮。

计时：设定所需时间。

制冷：即冷机开关。做低温时按下此钮，其它情况不开。

照明：试验箱照明开关。此键一般不能长期按下，只在需观察试样状况时短暂打开。

电流表：显示仪器运行时的电流大小，注意使用电流不能超过10A；

电源：按下时候指示灯亮，仪器通电。

低温试验操作方法：

操作流程：检查所有开关处于关机状态（即弹起）按“电源”、“启动”按钮开机 将温度控制仪设定为所需温度打开“制冷开关”，系统进入自动控制运行。到达设定温度时，根据试验所需时间设定好计时器，按下“计时开关”，仪器开始做试验。

操作方法：检查操作面板上所有开关都应处于关闭（即弹起）状态，然后按下“启动”按钮，系统开机，将温度控制仪的“SV”值设定为所需温度，按下“制冷”开关，启动冷机，系统经保护性延时后系统将自动执行低温运行。（注意：工作室温度高于35℃，尽量避免进入低温状态！）

超温报警，保护系统：当本设备工作室温度超出设定的报警温度后（出厂前已设定，用户一般不需重新设定），该系统自动切断设备电源，并发出报警声讯，以提醒操作人员。

特别说明：当仪表控温效果不太好、出现超温过大和稳定后控制精度不高、偏差较大时，可启动仪表自整定功能。

定时设定：当箱内温度达到试验要求时，将定时器设定于试验所需时间，打开定时开关，设备将于定时结束时自动关机。

时间范围设定，如下表所示：

开关位置	H	M
延时范围	1分-99小时99分	1秒-99分99秒

注：延时范围0.01秒-99小时,任意预置。

五、产品特点

- 1. 独特的平衡调温方式，使设备具有高精度、高稳定的温度控制。
- 2. 工作室采用优质不锈钢板材，试样搁架亦采用不锈钢元制成，耐腐蚀、易于清洗。
- 3. 设备温控仪具有高精度、高稳定性，PID自调谐、LED直观显示，确保设备精确控制。
- 4. 设备具有超温保护和定时功能，在定时结束或报警时，自动切断电源使设备停止动行，确保设备和人身的安全。