

5升1000瓶每小时灌装机

产品名称	5升1000瓶每小时灌装机
公司名称	深圳市金鼎山饮水设备有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	品牌:goldsan
公司地址	深圳市光明新区马田街道根竹园社区横坑工业园61栋
联系电话	0755-23468432 13418690924

产品详情

本项目包括：自动上桶 3~6升桶冲洗、灌装 理盖、旋盖（压盖） 灯检 输送系统

额定产量：1000桶/小时（3~6L）

产品：瓶装饮用水

设备型号：CGF8-8-1

适用桶型：3~6L（方瓶、圆瓶）

最大灌装容积：3~6升

瓶盖：旋盖、压盖

冲瓶介质：二氧化氯、成品水

灌装方式：压力灌装

输送方式：动力及无动力输送链输送

二、生产线整体过程描述

1.上桶：人工将空桶放入输送机。

2.冲洗：瓶送入输送系统，空瓶进入瓶拨轮，瓶夹随转盘转动通过凸轮机构夹紧瓶颈，沿道轨作180°翻转，使瓶口朝下，喷水管对空瓶内外部喷淋冲洗，瓶夹再通过凸轮机构翻180°，使瓶口朝上，拨轮机构将瓶送入下道。

3.灌装：在线空桶，有进桶计数传感器控制，空桶进入灌装工位，顶桶气缸动作，空桶脱离输送链，夹桶口定位，灌装阀由下压气缸动作，伸入桶口，灌装泵启动，PLC设定灌装时间，灌装量等参数，使用触摸屏功能调节。

4.理盖、旋盖：在线满桶，有进桶计数传感器控制，满桶进入带盖工位。瓶盖由理盖器自动整理，流入下盖管，夹桶口机构动作，将桶口定位，旋盖头下压旋盖，成品满桶输出。

5.灯检:在线满桶经过灯箱，目测检查

三、生产线主要设备描述：1.冲洗、灌装、旋盖机，有机架、棘轮机构、传动机构、夹桶口机构等组成，主要实现空桶冲洗、灌装、理盖及旋盖的机电一体化。

主要技术参数：

适用桶型：3~10L，桶盖规格相同。

冲洗工位：8个

灌装工位：8个

旋盖工位：1个

生产能力：1000桶/小时(5升)

气源压力：0.6MPa

耗气量：0.5m³/min

用水量：冲洗用水0.5T/h

灌装用水6T/h

总功率：2.8KW

外形尺寸：14000×1200×1800

重量：1500kg

2.灯检

灯检箱为目测桶内外物体照明用，检查桶内外的杂物。

主要材料配置

序号

名称

品牌

产地

1

自动开关

梅兰日兰

法国

2

交流接触器

施耐德

3

可编程序控制器

三菱

日本

4

按钮、旋钮、指示灯

三利

杭州

5

水泵

粤华

阳江

6

主轴气缸

亚德克

台湾

7

提升气缸

8

压盖气缸

9

推空桶、扞桶气缸

10

灌装阀气缸

11

气源处理器

12

气管、接头等

13

喷嘴

上海外高桥喷雾公司

合资

14

链板

Z304不锈钢

自制

15

进水阀

16

灌装阀