

## 1.3米剪板机、电动剪板机、液压剪板机、

产品名称	1.3米剪板机、电动剪板机、液压剪板机、
公司名称	泊头市铭霖机械有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	品牌:铭霖 型号:电动剪板机 包装:电议
公司地址	泊头工业开发区
联系电话	0317-8220025 13803179095

## 产品详情

1.3米剪板机、电动剪板机、液压剪板机、，如今剪板机刀片行业的竞争力加大,有些生产厂家便以次充好,下面我就简单介绍一下如何识别剪板机刀片优劣的方法.

一付好的剪板机刀片,高的七八千,少的两三千,根据刀片材质及生产工艺的不同,价格上也差距很大.而客户往往就忽视了这一点,总是四处问价,却忽视了刀片质量.即使一些小型生产剪板机刀片厂家,在材料和生产加工过程中偷工减料来降低成本,让客户难以辨别优劣.

其实,辨别剪板机刀片是否真正真材实料,具体的去分析,就不会上当.

一：剪板机刀片价格,在同样材质和生产工艺的情况下,剪板机刀片的价格都差不多.客户可以先了解刀片所用的原材料市场价格,再对比剪板机刀片生产厂家的报价,如果,报价是低于或是略高材料一点的价格,那么就是在以次充好.

二：生产工艺,除了材质,那就是生产过程中的加工工艺,剪板机刀片生产中,每一道生产工序都很重要,而最重要那就是热处理淬火,一付好的剪板机刀片,至少经过两次入炉淬火,才能发挥刀片材质硬度内外一致,刃口韧而不脆,持久耐磨的效果.其次就是购买后,用金属硬度计多处测试,是否硬度一致.

三：精度,一付剪板机刀片的平行度在0.03mm,刀片全长的厚度公差也不能超过0.03mm，达到这样的精度,才是一付合格的剪板机刀片.客户购买后可用测量工具,先对比单片的两头的误差,再逐片测量整套刀片是否一致.

通过看生产工艺,就能很好地辨别剪板机刀片的好坏了,当然在使用过程中也应注意，这样才能长时间使用。

剪板机在剪切板材时需要做开角和划线两道工序，下面就为大家介绍下这两道工序的具体要求：

## 1开角

(1)先检查已开好的材料板面效果、颜色、长度、宽度及厚度是否符合图纸要求。

(2)用游标卡尺在预先准备好的余料上划好剪切线，然后在角度剪板机上调定位即可剪切；确定剪切口符合图纸后方可在开好的材料上进行剪切。

(3)一般原则是蜂窝板面板采用包角的形式开角，底板采用碰角的形式开角。

(4)剪切过程中必须进行首检及复检，以保证产品精度。

(5)对于开斜角，一般原则是切除超过划线尺寸0.5mm，以免折弯时因板材顶角回弹而造成折边弯曲变形、角度达不到要求。另外，无缝拼装板采用包角的形式，以保证其无缝的效果。

## 2.划线

(1)先检查已开好的材料板面效果、颜色、长度、宽度及厚度是否符合图纸要求，考虑现有设备的限制是否需要开槽或分解制作，核对无误后方可开始划线。

(2)对于普通的不规则多边形(如不规则的三角形、四边形、梯形等)，一般采用手工划线，划线的基本原则是保证板面尺寸(划线精度必须控制在 $\pm 0.5\text{mm}$ 内)，对原材料尺寸略微偏小或偏大( $\pm 1\text{mm}$ )时可等分到折边上。

(3)对于异型划线板一般是上数控雕刻机铣，以确保产品的加工精度。

(4)外墙单板划线尺寸误差 $\pm 0.5\text{mm}$ ，无缝拼凑装板误差0—0.3mm。

(5)整件板划线完成后，与图纸进行核对，确定无误后方可转入下道工序。

(6)在开角/划线后，必须在图纸上做好相应的生产记录，以备以后查阅。

(7)加工完的图纸必须按工程分类保存，以备以后查阅。

(8)当操作工人离开冲床、开角机等设备时，必须关掉设备，做到'人走机停'

1.3米剪板机、电动剪板机、液压剪板机、如有需要请咨询泊头市铭霖机械有限公司24小时销售电话13803179095或登录<http://www.ccjixie.com>欢迎您的来电选购！