

不锈钢卷板机、电动卷板机、卷板机、

产品名称	不锈钢卷板机、电动卷板机、卷板机、
公司名称	泊头市铭霖机械有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	品牌:铭霖 型号:卷板机 包装:电议
公司地址	泊头工业开发区
联系电话	0317-8220025 13803179095

产品详情

不锈钢卷板机、电动卷板机、卷板机、卷板机中心架的操作要领

1) 中心架的操作程序是，将中心架固定在床身后，在工件旋转状态下，先使下部两支承爪均匀触及工件支承面后锁紧，再紧扣上盖，调节上支承爪位置。合适后锁紧。卷板机配件支承爪应施力均匀，松紧适度，自然顺畅。

2) 各支承爪应施力均衡，使支承面保持在原来的空间状态，即支承面与主轴旋转中心同轴，以防止各支承爪压力不均而偏离中心，产生过定位的现象。

过定位会使工件产生锥度，严重时，工件在旋转时产生频繁扭动，从而导致工件脱出而发生事故。

3) 在卷板机配件采用夹住一端用中心架支承另一端的装夹形式时，应采用对称十字中心线或检测上母线和侧母线的方法找正工件。卷板机配件因为中心架三个支承爪本身就有定。D作用，调节各爪即可决定支承面的空间位置，这时用划线盘或百分表测量，其摆动值永远是零。卷板机配件那么，这时工件的装夹位置是否正确呢？卷板机配件在这种状态下，用中。b钻靠近工件端面，这时中心钻必然偏离工件旋转中心，只有当中心钻对准工件旋转中心时，才可作钻中心孔操作，即必须采用对称十字中心线或检测工件的上母线和侧母线，使它们与车床导轨平行，从而找正工件，使工件轴线与主轴回转中心重合。

4) 在支最精度较高的工件表面时，为防止支承爪磨损工件表面，应在中心架各支承爪与支承面之间垫上一层纯铜片或细砂布，砂布背面应贴在工件表面上。卷板机配件当工件表面有键槽或缺口时，则可采用黄铜套环装在工件外表面上，作中心架的支承面。

5) 经常在支承爪处加注润滑油，以轻支承爪的磨损。

6) 随时检查支承爪的磨损状况，支承松动时应及时调整。

不锈钢卷板机、电动卷板机、卷板机、如有需要请咨询泊头市铭霖机械有限公司24小时销售电话13803179095或登录<http://www.cjixie.com>欢迎您的来电选购！