供应河南石力精加工PCD镗刀

产品名称	供应河南石力精加工PCD镗刀
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	150.00/把
规格参数	品牌:河南石力 型号:H117-2 单刃 产品来源:http://www.shilichedao.com/qclbj/
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

产品编号：030204000261

产品名称：PCD镗刀

产品型号：H117-2 单刃

产品来源：http://www.shilichedao.com/qclbj/

相关产品信息：http://www.trdiamond.com/dj/

更多的产品信息：http://www.shiligunlun.com/qfcy/

全面的产品信息：http://www.shili-diamond.com/product/dj/

阿里巴巴店铺：http://trdiamond.1688.com/

淘宝店铺：http://shop110641455.taobao.com

产品描述：

随着超硬材料的发展，聚晶金刚石（PCD）车刀和聚晶立方氮化硼（PCBN）刀片在车削和铣削加工中使用的厂家是越来越多了，对于PCD车刀可用在工具磨床上使用，那么在使用前如何选择合适的PCD车刀呢，今天我们来了解一下：

1、PCD刀具一般由两部分组成，夹持部和切削部分，夹持部一般由硬质合金或者钢基体构成。切削部分由聚晶金刚石PCD组成，在选择金刚石时，颜色可选择透明或半透明，茶色的效果更好，黄色的天然金刚石的韧性比较强，在切削时不易崩刃。一般难以切削的镜面加工中，几乎都是采用的茶色的金刚石刀头。

2、金刚石刀头分别有二种，直线刃刀头，圆弧刃刀头，前者金刚石的刀头一般适合加工那种表面精度要求高的，但是操作工作的技术要过硬。后者多晶金刚石刀具的刀头安装容易，加工工件的表面精度稍微差一些，一般像加工曲率半径小的聚光反射镜等必须采用四圆弧刃刀头。其实，刀头的选择也是根据加工的工件材料而选的，适合自己的工件才是最好的。

PCD车刀的选择也是根据我们的需要进行选择的，选择合适的金刚石车刀会使我们加工工件时起到事到功效的效果，在使用的时候也要关注一下刀具的特性，合理的使用金刚石刀具可以在很长时间内保持较高的加工质量，为我们节省不必要的开支。