

重庆铸铁井盖厂家

产品名称	重庆铸铁井盖厂家
公司名称	重庆维联管道设施有限公司
价格	68.00/套
规格参数	品牌:维联科技 型号:700*800 耐腐蚀性:一级
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-10
联系电话	13983013411

产品详情

井盖按照材质分类：

灰口铸铁井盖

具有一定的承载能力，且价格便宜，但脆性较大，易生锈，易被盗，主要用在一般承重地段及住宅小区等场所

球墨铸铁井盖

与灰口铸铁井盖相比，承载能力提高了，材料的韧性改善相对难生锈，主要用在主车道上和承重大的路上但是，价格大幅提高同样，因其具有回收价值易被盗。

为了解决被盗问题，开发了不少带锁的铸铁井盖，虽然在一定程度上防盗问题有所改进，但有时有人将井盖砸之后盗走，或由于采用的是通用锁具，不能防止偷盗且经常因锁生锈而影响开启造价又进一步攀升，给用户带来了经济上和使用上的困难。

水泥混凝土井盖

水泥井盖是以高标号水泥填充在钢架里或在水泥中掺钢筋架或钢纤维，其钢性强，脆性大，不抗酸碱腐蚀，易老化，易断裂承载能力差，造成另一形式的井盖缺失，水泥井盖在很多城市以逐步退出市场。

硅塑井盖

硅塑井盖是以粉煤灰、废塑料、废橡胶为主材，利用树脂作为黏合剂制作的复合井盖，由于材料性质决定了其强度低、易老化冬天脆，承载能力不够，夏天软，在高温条件下蠕变难以开启主要用于小区

和辅道，不适合用于主车道易老化、寿命短。

高分子复合井盖

高分子复合材料模压井盖，适合于机械自动化生产，该井盖的荷载性、防盗性、经济性、耐腐蚀性、装饰性等得。

不锈钢

不锈钢井盖、不锈钢铺砖井盖、不锈钢缝隙式井盖、不锈钢水篦子、不锈钢雨篦子、不锈钢格栅等

球墨铸铁井盖按照含微量元素的分类：

灰口铸铁。含碳量较高（2.7%~4.0%），碳主要以片状石墨形态存在，断口呈，简称灰铁。

白口铸铁。碳、硅含量较低，碳主要以渗碳体形态存在，断口呈银白色。

可锻铸铁。由白口铸铁退火处理后获得，石墨呈团絮状分布，简称韧铁。

球墨铸铁。将灰口铸铁铁水经球化处理获得，析出的石墨呈球状，简称球铁。

蠕墨铸铁。将灰口铸铁铁水经蠕化处理获得，析出的石墨呈蠕虫状。

合金铸铁。普通铸铁加入适量合金元素（如硅、锰、磷、镍、铬、钼、铜、铝、硼、钒、锡等）获得。

井盖形状选择：

圆形

城区的交通执法层面，一般选用圆形，由于圆形的下水井盖不容易歪斜，可以不错的维护好非机动车和车子的安全性。应用圆形，关键是充分考虑圆形的下水井盖根据其圆心点的一条直径长短全是一样的，那样假如下水井盖被历经的车子轧起时，由于不论怎样轧起，其直径都是比下边的井口稍宽，下水井盖不容易掉到井口里去。

方形

方形的直线显著善于其一条凌长，那样的下水井盖被轧起时，非常容易沿井口的直线方位掉进井中，导致安全风险。假如井口制成圆形或显著低于下水井盖，方形的下水井盖就不容易掉进井中。这儿就涉及一个原材料的较大运用和节省的难题。下水井盖的应用在于井口的尺寸，假如非得在上边安装个总面积远远地超过井口的方形下水井盖，那麼原材料的运用和实际意义当然沒有立即应用圆形的下水井盖更合理，既节省下水井盖的原材料，也确保了井口的安全性。

外方内圆

一般为城市主干道，为了井盖固定、无噪音、不需要经常替换等优点。球墨铸铁井盖质量

球墨铸铁井盖提高耐磨性方法：

- 1、为了底部使球墨铸铁篦子的背面不受侵蚀，有效保护球墨铸铁篦子的背面，篦子加厚3~5mm，采用环氧树脂E44，为防腐层。因为E44环氧树脂或者其他合成树脂均具有良好的抗腐蚀性；
- 2、球墨铸铁篦子上表面为耐磨层，它是利用耐老化、耐酸、耐碱并能的一种不饱和聚酯环氧树脂，并在其内加入80~120目人造刚玉砂、铁粉或金刚砂制成的。利用人造刚玉砂、铁粉、金刚砂等的高耐磨性和树脂的胶结性，使球墨铸铁篦子有了理想的耐磨性。因为金刚砂、刚玉砂都是制造砂轮、砂布的材料，它们比铸铁还要耐磨。
- 3、在可提高产品总体受力强度上，采用整体呈4°~5°拱体设计，金属井字架底层加固、并与盖体浇铸结合一体，克服产品变形和体轻的弊病。
- 4、在球墨铸铁篦子与球墨铸铁篦子座的结合部，设计了放置式挂扣，为了防止在车辆高速行驶时飞离地面事故的发生，球墨铸铁篦子厂家在生产时将球墨铸铁篦子边沿对称设置为2~4个挂扣，在球墨铸铁篦子座的对应位置设置近似于L形的挂扣插口，使用工具把球墨铸铁篦子生产厂家安放在球墨铸铁篦子座上并旋转一定的角度后，球墨铸铁篦子就与球墨铸铁篦子座扣在一起，降低现有的球墨铸铁篦子飞离地面造成交通事故次数。

球墨铸铁井盖预防丢失方法:

- 1、明确雨水篦子到底是归谁管的问题，只有明确了责任主体，才干敏捷的解决问题。
- 2、出台相关，对相关责任单位和相关责任人推卸责任的予以严惩。
- 3、出台相关，关于雨水篦子的也给予严厉的严罚。
- 4、敏捷解决问题，遇雨水篦子丢掉损害等问题，要求责任单位3小时内有必要赶到现场。

五防球墨铸铁井盖与灰铁井盖区别：

- 1、灰铁的石墨是平扁片状的，球铁的石墨是圆球状的。敲击球墨铸铁如发出近似敲击碳钢的声音，说明球墨铸铁球化不错。而灰铁敲击声音听起来，很闷。
- 2、关于球化率问题，同样是球墨铸铁的产品，球化率不同，那质量也就不同，价钱上也有很大区别。普通工厂已球化率到达85%为合格产品。球化率85%以下的是由于铸造的时分，没有球化好而形成铁水温度低，制造出来的产品承载压力达不到请求。
- 3、从断口（不是经过机械加工的外表）的外观能够简单区别球铁和灰铁，用肉眼察看，灰铁断口的晶粒比拟粗大，为灰白色，晶面有金属光泽。球铁的断口晶粒很细小，为黑，假如球化好的话简直没有金属光泽，假如发白的光泽，普通状况是呈现白口。
- 4、从冶炼办法来说，球铁是在冶炼时在灰铁中加孕育剂与球化剂使石墨由分散的团絮状变成球状，以减小对铁素体的割裂，强度，提到性能来到达的。
- 5、而灰铁井盖则是不添加任何辅助原料，将生铁直接冶炼成铁水，然后浇筑成井盖。但是球墨铸铁井盖则是要添加球化剂、稀土镁等其他金属合金而成的，所以如今市场上和有关部门请求用球墨铸铁井盖。球墨铸铁井盖在承载能力上远远超越了灰铁井盖。

6、球墨铸铁强度高、韧性好，因而球墨铸井盖比同类型灰口铸铁井盖轻30%左右。球墨铸铁牌号采用QT500-7，铁水出炉温度不高于1456℃，在球化处置时增配稀土硅铁镁合金和选用含硫量低的焦炭，球化级别达三级以上。

重庆球墨铸铁井盖吨位高度选择：

等级

标准

井盖打标

高度

承载吨位

使用场所

轻型

Q

A15

3-4mm

3-10吨

禁止机动车进入的绿地、甬道、自行车道或人行道

普通型

P

B125

4-5mm

15吨以下

汽10级及其以下车辆通行的道路或停放场地

重型

Z

C250/D400

5-6mm

40吨以下

机动车通行的道路或停放场地

特重型

E500/F600

7mm以上

60吨以下

机场、港口、码头等

重庆球墨铸铁井盖技术要求：

技术要求

球墨铸铁井盖做为日常使用时经常见到的一种产品，在我们的生活中起到了重要的作用，而因为井盖下面就是井口，一旦井盖出现损或损坏则人身安全会出现的问题，所以对球墨铸铁井盖技术有着严格的要求，标志也是有要求的。

每一批量随机抽取20套检查井盖逐套检查，如果有2套及以下不符合要求，则该批产品可视为合格。有3套以上(含3套)不符合要求，则该批产品为不合格。

抽取的20套检查井盖中，随机抽取3套进行承载能力试验，如有一套不合要求，方形球墨铸铁井盖厂家，则再抽取3套重复本项试验，方形球墨铸铁井盖种类齐全，如再有一套不符合要求，则该批检查井盖不合格。

形式合格

型式检验不合格，该产品应立即停止生产。采取措施后，须再次进行型式试验，合格后方可正式投入生产。

符合国标标准

球墨铸铁井盖标志相关部门也是有着严格的规定的。

井盖打标

a检查井盖符号标志;

b所属承载等级标志(用“重”表示重型检查井盖，“轻”表示轻型检查井盖);

c用汉字标明制造厂名;

d生产年份;

每套检查井盖的支座上也必须有清楚且承载等级(“重”或“轻”)的标志。

重庆球墨铸铁井盖价格影响因素：

原材料

球墨铸铁井盖（原材料的好坏、原材料的价格浮动等）

运输

运输方式的价格（物流、专车、货运、配送）

距离长短

运输距离的长短（公路情况、过路费、路况）

型号

双层、五防、压力、铺砖、外方内圆、溢流等

吨位

1/5/8/10/20/30/40/50吨等各类吨位选择

面板

球墨铸铁井盖面板的花纹、字体、指向、警示等（防滑作用、美观作用、定制内容（根据需要定制面板内容）、警示作用、引导作用。）

重庆球墨铸铁井盖防盗原因：

原材料防盗

球墨铸铁井盖的生产材料有很多，而大多数是采用球墨铸铁进行生产，这是因为球墨铸铁井盖与原铸铁材料不同，现有的材料加入了球状材料，添加了球状材料的人孔盖没有回收价值。

机械防盗

完整性铸造生产的井盖本身可以添加一个金属表带，从里面可以与井和井盖集成，重要的防盗措施也是我们安装的弹簧的弹簧盖，安装后它会自动起到保护作用，没有特殊工具，就不可能打开人孔盖，这种弹性挡圈是我们的防盗措施之一。

在生产过程中

我们公司为外部功能增加了机械防盗功能，墨铸铁井盖无论是否有防盗锁，现在也很容易添加防盗措施，如轻轻敲击井盖上的小眼圈并安装机械防盗防盗锁，锁定添加后，只能使用工具打开井盖，防盗措施非常方便安全。

重庆球墨铸铁井盖裂纹预防方法：

- 1、井盖出现裂纹材料存在重大的网状碳化物偏析。
- 2、井盖模具热处理操作不当。

- 3、中存在机械加工或冷塑变形应力。
- 4、外形庞杂、厚薄不均、带尖角和螺纹孔等，使热应力和应力过大。
- 5、淬火加热温渡过高产生过热或过烧。
- 6、返修淬火加热时，未经旁边退火而再次加热淬火。
- 7、淬火后回火不迭时或回火保温时光不足。
- 8、热处理后电火花加工时，硬化层中存在有高的拉伸应力和显微裂纹。

重庆球墨铸铁井盖变形预防方法：

- 1、在施工前需要先了解天气情况，当遇地下水或者雨后施工有先排干水再分层随填随压密实。
- 2、其次，在安装铸铁井盖的时候，当沟槽较窄时可选用人工或蛙式打夯机夯填。不一样的填料，不一样的填筑厚度应选用不一样的夯压用具，以获得经济的压实作用。
- 3、在安装铸铁井盖的时候，避免填埋上淤泥、树根、草皮及其腐植物等等，因为这些不但会影响压实，又会在土中干缩、腐朽构成孔洞，这些均不行做为填料，避免导致沉陷。

重庆球墨铸铁井盖生锈处理方法：

喷射除锈

清除铁锈的时候一定要把铁锈全部清理干净，把铸铁井盖表面的氧化物全部清理干净。在空气压力在4-0.6Mpa的时候。经油水分离的空气中的威力是非常大的。空气与井盖充分内的的摩擦。瞬间清洗干净，这种清洗的优点是不需固定地点，效率高，喷射点灵活性大，。方便之后油漆的附着。防止再次生锈。

抛射除锈

在高速的旋转的离心作用下。磨料能够以大的摩擦面积对井盖惊醒清洗。这种方法的优点是，效率高、除锈的质量好，工人的高动力轻度降低了。重要的是对于空气的污染比较低。所以，一般大型的厂家都是用这种方法除锈。不管使用哪种除锈方法，在操作的时候都具有一定的性，请提高安全意识，确保人身安全的情况下进行操作。

重庆球墨铸铁井盖防腐措施:

环氧煤沥青涂层

环氧煤沥青涂层即适用于燃气管道，也适用于污水管道。它是一种双组分涂层，该涂层具有较高的附着力和非常光滑的表面。

环氧陶瓷内衬

它适用于污水管道和燃气管道，但由于制作工艺难度大，成本高，所以在球墨铸铁井盖的使用上有一定的局限性。环氧陶瓷内衬具有很高的附着力和光洁度，是一种好的防腐蚀涂层

聚氨酯涂层

它是一种为适应环保需求而研发的一种新型绿色特殊涂层，有良好的耐磨和耐腐蚀性。

铝酸盐水泥涂层或盐水泥涂层

这两种特殊水泥涂层均适用于污水管道用球墨铸铁井盖的防腐，提高抵抗污水中酸碱成分的侵蚀能力。

水泥砂浆内衬

沥青漆涂层适用于输送污水的管道，可以提高内衬的抗腐蚀能力。

沥青漆涂层

它适用于输送燃气的管道，喷漆前对其进行预热，可以提高沥青漆的附着力，加速干燥。

重庆球墨铸铁井盖清洗方法：

旋转铸孔盖表面的灰尘

铸钢井盖经常在多尘的地方制造，空气中经常有很多灰尘，并且总是掉落在设备表面。可以用水或碱性溶液将其除去。但是，如果积累了灰尘，则需要高压水或蒸汽进行清洁。

表面浮铁粉或嵌入式铁

在每个表面上，游离铁都会生锈并腐蚀不锈钢。因此，必须清除它。空气中的粉末通常可以用灰尘清除。一些键非常牢固，必须将其视为嵌入铁。除粉尘外，用普通碳钢钢丝刷清洁并用玻璃，珠子和以前用于普通碳钢，低合金钢或铸铁人孔盖等的其他磨料进行抛丸清理。表面铁有很多来源。上述非不锈钢产品，将在盖的附近，并且不锈钢的人孔的设备来研磨。如果在落料或提升过程中不保护不锈钢，则工作表面上的钢丝绳，吊具和铁很容易嵌入或弄脏表面。

井盖上的划痕

这表明表面已被严重污染。在使用设备之前，必须清除铁锈。应使用铁或水测试检查清洁的表面。

粗加工

磨削和机械加工均会产生粗糙的表面，并带有诸如沟槽，重叠和毛刺之类的缺陷。每个缺陷还会将金属表面损坏到一定，从而防止通过酸洗，电抛光或喷丸处理清洁受损的金属表面。粗糙的表面可能会导致腐蚀和沉积产物。在去除重新焊接之前要清理焊接缺陷，否则不能用粗糙的磨削来打磨过度的焊接。在后一种情况下，必须使用细磨料对其进行抛光。

重庆球墨铸铁井盖性能：

球墨铸铁井盖性能

球铁铸件差不多已在所有主要工业部门中得到应用，这些部门要求高的强度、塑性、韧性、耐磨性、耐严重的热和机械冲击、耐高温或低温、耐腐蚀以及尺寸稳定性等。为了满足使用条件的这些变化、球墨铸铁有许多牌号，提供了机械性能和物理性能的一个很宽的范围。

如国际标准化ISO1083所规定的大多数球墨铸铁铸件，主要是以非合金态生产的。显然，这个范围包括抗拉强度大于800牛顿/毫米，延伸率为2%的度牌号。另一个端是高塑性牌号，其延伸率大于17%，而相应的强度较低(低为370牛顿/毫米)。强度和延伸率并不是设计者选择材料的根，而其它决定性的重要性能还包括屈服强度、弹性模数、耐磨性和疲劳强度、硬度和冲击性能。另外，耐蚀性和化以及电磁性能对于设计者也许是关键的。为了满足这些特殊使用，研制了一组奥氏体球铁，通常叫做Ni—Resis亡球铁。这些奥氏体球铁，主要用锌、铬和锰合金化，并且列入国际标准。

安装球墨铸铁井盖与井座注意事项：

整理并投入流通去除衬板。

在使用压实辊之前，确保盖不会从框架突出，接头上没有砾石/石头，框架不会从路面的终水平面突出。

进行后铺路(砂浆，沥青，平铺)。框架必须在终铺路的终水平以下0至1厘米之间。

关闭球墨铸铁井盖并检查框架是否正确支撑。刷下井盖和框架座位区域。

刷上休息区(上下)的关节，取出砾石。

对任何其他铸铁井盖厂家规格进行适当的测试。

清洁受影响的区域并使其流通。

球墨井必须轻轻地处理，操纵和放置，而不会发生冲击。

虽然这个安装过程没有在EN-124下进行定义，而仅仅依靠工作人员进行安装的良好做法，但是建议遵循下面所述的步骤，因为有效的安装会直接影响到球墨井，可引起噪音，裂缝，损等

保证条件：

产品的保证需要严格遵守这些说明以及安装人员的了解。

安装过程：

在轴中正确使用产品：如果轴是圆形的，请使用圆形框架。如果轴是正方形，请使用正方形框架。在任何情况下，除非产品的安装完成，否则不允许流量通过。

准备座位：

准备与球墨铸铁井尺寸相对应的座位。

清理底座上的固体混凝土，避免砾石落入井内。

清洁座椅的表面以清除灰尘，残留物和油脂。

“空气砖”或块可能不会用作框架的座位。

框架盖不需要拆卸安装。

如果球墨井盖被取下，请小心处理以避免撞到球墨井盖(弹簧杆)。

砂浆不得放置在框架内，特别是放置在封闭件外壳区域和铰链上。这两个地方必须避免使用砂浆残留物。

重庆球墨铸铁井盖承载吨位等级介绍：

等级

标准

井盖打标

承载吨位

使用场所

轻型

Q

A15

3-10吨

禁止机动车进入的绿地、甬道、自行车道或人行道

普通型

P

B125

15吨以下

汽10级及其以下车辆通行的道路或停放场地

重型

Z

C250/D400

40吨以下

机动车通行的道路或停放场地

特重型

E500/F600

60吨以下

机场、港口、码头等

重庆球墨铸铁井盖硬度怎么检测：

压入法

测试球墨井盖硬度值常用的一种方法，硬度值是原材料名义抵抗另一物体压入时，所引起的塑性变形抗力；刻划法硬度值表现为原材料表面部分破裂的能力。

静负荷压入法实验

它是依据压头外形、产品资料及加载大小的不同，硬度可有布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度跟显微硬度，它们适用于不同的井盖原材料。

原材料检测

原材料的强度越高，相应的硬度值也就会越高。井盖原材料的各个硬度值之间、硬度以及强度之间都有着相似的对应关联。硬度其实是一个机能指标，是为了在不损坏产品的情形下，方便地成批测验产品的品质优劣，同时也很好的保证了产品的质量。

重庆球墨铸铁井盖工艺设计：

设计工艺性

进行设计时，除了要根据工作条件和金属材料性能来确定它的几何形状、尺寸大小外，还必须从铸造合金和铸造工艺特性的角度来考虑设计的合理性。

铸造工艺

即根据球墨铸铁井盖的结构、重量和尺寸大小，铸造合金特性和生产条件，选择合适的分型面和造型、造芯方法，合理设置铸造筋、冷铁、冒口和浇注系统等，以保证获得铸件。

原材料的质量

金属炉料、耐火材料、燃料、

熔剂、变质剂以及铸造砂、型砂粘结剂、涂料等材料的质量不合准，会使铸件产生气孔、、夹渣、粘砂等缺陷，影响球墨铸铁井盖外观质量和内部质量，严重时会使铸件报废。

工艺操作

制定合理的工艺操作规程，提高工人的技术水平，使工艺规程得到正确实施。

重庆球墨铸铁井盖运输方法：

- 1.我们在对球墨铸铁井盖装车的时候如果用叉车装卸、运输球墨铸铁井盖，一定要做好与叉齿的隔离，避免叉齿与井盖的外侧扁钢猛烈撞击。
- 2.采用安装夹固定，每块防止井盖的板材至少采用四套。安装夹，对跨距较大的板块，可利用的支撑物上多安装几个。
- 3.装卸、运输时不要造成散包状态，要有规律、整齐的堆放在一起，建议采用尼龙吊装带起重装卸。
- 4.不过如果用钢丝绳吊装的话，一定要注意保护球墨铸铁井盖的边缘扁钢，防止井盖外侧被破坏而造成严重变形。
- 5.井盖承载扁钢及包括扁钢仅在井盖高度方向，垂直于井盖平面方向，有较高的强度，侧向不合理受力会导致变形或损坏。
- 6.考虑到用户验收及安装的方便性，将有标牌及钢号一侧放置于便于查看的一侧。

重庆球墨铸铁井盖安装施工前准备：

施工现场准备

先安排小货车及作业人员装运施工护栏、反光锥筒、重型铸铁防盗井盖车辆导向牌及小型机具到施工现场进行对作业点围蔽等；其次，安排其他大型机械(压路机、沥青养护车、井环吊装车及泥斗车等)进场,到现场后,尽量安排施工机械停放在护栏后面或与施工作业点同一车道,以免造成交通堵塞。

施工砌缝

围蔽后安排两人先以井中心为圆心,根据井环盖板尺寸(大部分直径为0.9m)外径周边出0.2m,确定开挖沥青的工作范围(直径为1.3m),划一道弧形线,然后用砌缝机(刨路机)沿弧形线进行砌缝,砌缝必须大于5cm。

拆除旧井环及沥青路面

砌完缝后,安排三人用井环吊装车的风镐打掉旧井环及工作位内沥青或混凝土,同时将余泥装入泥斗车运走。注意事项:开挖时应尽量避免撬动周边的沥青路面,如施工时余泥掉入井内,完工后要及时清走。

对井口及工作位进行拓宽加深

将旧井环及工作位内沥青或混凝土清除干净后,如发现井身砖墙松动部分,必须清理拆除,然后用水将井口基底部清洗干净,除结构要求厚度(路面到混凝土调节环面层距离为12cm~16cm+混凝土调节环厚度)外,超出部分,采用砂浆砌筑灰砂砖进行调平,确保整个工作范围内开挖与路面距离保持一致。

安装轻型铸铁井盖混凝土调节环

根据调平后基底与路面距离,在检查井基底面先抹2cm厚砂浆,然后选择合适的混凝土调节环固定在砂浆面上,要确保路面至调节环表面有足够施工调节距离,为12cm~16cm之间,混凝土调节环安装必须平稳、无松动等现象。注意事项:选用适当的混凝土调节环是非常重要的环节,它起到固定安装框(模)作用,又能避免井盖板安装的过程中对整个检查井进行结构调整,同时检查调节环高度是否能够满足施工要求。

安装铸铁框(模)

混凝土调节环安装完后,再将铸铁安装框(模)有铰链位置垂直并朝人行道方向套进调节环中,安装平稳,同时检查铸铁安装框(模)的底部是否对准调节环内进行安放。

重庆球墨铸铁井盖安装介绍:

球墨铸铁井盖安装方法

为了确保铸铁井盖的正常使用,要注意安装质量,做到尺寸准确,安装坚固,开启方便,外表清洁美观,根据检查铸铁井盖的技术标准,定以下安装细则:

铸铁井盖的砖砌体砌筑,应按照设计院设计的井盖尺寸确定其内径或长*宽,方圆(如按实样施工的话好),也可相应参照标准执行。砌井时一定要特别注意井口内径应与井盖井算的内径相符,安装好的井盖应与路面相平。混凝土或沥青将井座浇铸铺设后,应及时将盖打开清扫,避免砂浆或沥青将检查井盖与座浇成一体,以免影响日后开启。

水泥路面井座安装时,在井口的砖砌体上用C25混凝土浇铸20CM厚圈梁抹平,一定要保持井座四方着实,整体平整,不得松动,并在井盖浇铸宽为40CM的混凝土保护圈(如果是水泥路面,也可浇铸宽为20CM的混凝土保护圈,并用钢筋加强)期要在10天以上。

为保持盖外表的美观,表面花纹和字迹的清晰,在沥青路面施工时应用薄铁皮覆盖在井盖上或废机油等刷涂盖面,防止沥青油喷在井盖上;在水泥路面施工时,应用塑料膜将井盖盖好,以防止水泥砂浆沾染井盖表面,损伤表面花纹、字迹,也可以当天施工完时用水将井盖表面清洗干净。

在沥青路面上安装铸铁井盖时,一定要注意避免施工机械直接碾压井座,在路面整体浇铸时,应予以路面预留比井座略大的孔,在沥青铺完后安置。(全砗路面应在二铺完碾实后安装)确保井盖安置质量以延长使用寿命。

以上各项敬请各使用、施工单位注意,由于安装不当或车辆超载导致的井盖损,不属于本厂保修范围,不承担连带责任。

球墨铸铁井盖安装流程:

基坑开挖——井口砌筑——钢筋加工安装——内膜制造安装——井圈固定——高程控制——锚固钢筋安装——混凝土浇筑、成活——井内处理——检查验收——清理

1、基坑开挖

基坑为圆形，直径1.7m，以井中心为圆心画圆，沥青面层采用切割锯割缝。采用风镐破除结构层，破除范围应小于基坑尺寸，且不得扰动路面结构(严禁产生隆起或裂纹);基坑预留边缘部分采用人工凿除，保证坑壁整齐、圆顺、坚实。基底应清理干净，混凝土浇筑前应用水冲洗、湿润。

2、井口砌筑

井口高度不足的应按要求长井，井口砌砖应按检查井砌筑标准控制，应砂浆饱满、砌筑规范、尺寸准确;基底井周部分采用低标号混凝土填实、找平。应考虑井口高度与加固混凝土的关系，保证井口上直接安装钢筋骨架;砌筑井口直径(抹面后)应与检查井盖的有效直径吻合。

3、钢筋加工、安装

钢筋加工及骨架尺寸应符合设计及规范要求。骨架安装应与井口位置吻合，保证底部保护层厚度;骨架应牢固，并避免踩踏造成变形。

4、内模制作、安装

制作牢固、适用的圆形井口模板，并便于安装和拆除，一般为0.5mm厚铁皮制作，保证井口尺寸及混凝土外观质量。铁皮内模以井口和井框限制加固尺寸并起到稳固作用。为保证内模稳固，应考虑在井口预设简易支撑。

5、井框固定

加固时将井盖与井框卸开，待拆除内模后再安装。采用悬吊可调式支架固定井框。检查井盖开启方向与垂直于行车方向。

6、高程控制

井盖安装高程按测量定位的四个点用“十字法”控制，必须在混凝土振捣完成后准确复核，确保一次成功。

7、锚固钢筋安装

预埋锚固钢筋为“U”形或“L”型，采用直径12以上的螺纹钢筋，钢筋按要求埋入井框预留孔或紧贴井框周围。

8、混凝土浇筑、成活

采用C25水泥混凝土，坍落度宜控制在12-15cm。混凝土表面必须抹面压光，混凝土终凝后，应将表面浮浆清除或拉毛。混凝土表面与沥青下面层平齐，并能够保证井框外露部分与沥青上面层厚度一致。

9、井内处理

内模拆除后，加固混凝土井口内圆要求为不抹面的清水墙;加固混凝土与砖砌井口抹面顺接，保证井壁平滑、圆顺，抹面应密实、压光。

10、检查验收

每个检验批(按工作班计)完成后，由项目部质检员施工负责人、施工队伍现场验收，请监理工程师旁站监督，完善并保持《检查井施工档案》。

11、清理

检查井内、管内、管口、井壁、流槽上、踏步上等各部位都必须清理。井周围也应清理干净，保证井框及混凝土与沥青面层结合紧密。