

立杆器 立杆机 扶杆机 抱杆

产品名称	立杆器 立杆机 扶杆机 抱杆
公司名称	霸州市开发区万源电力机械厂
价格	3200.00/个
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市霸州市大各庄工业区
联系电话	0316-7396961 18033656583

产品详情

立杆器 立杆机 扶杆机 抱杆立杆机目前作为山区电力施工单位立杆的主要工具，在选择立杆器 立杆机 扶杆机

抱杆产品的时候一定要认准正规厂家.因为[立杆机](#)

铝型材的质量直接关系到生命及财产的安全。五洲电力机具厂是一家生产立杆器 立杆机 扶杆机 抱杆电力施工工具的老厂主要产品有本田、雅马哈、三菱、力帆、汽油机绞磨机，柴油机绞磨机，雅马哈绞磨机，手扶拖拉机绞磨，拖拉机牵引机，钢丝绳牵引机，履带式电缆输送机，输送机控制箱，钢丝绳线盘架，手推绞磨，手摇绞磨，铝合金三脚架立杆机，人字抱杆立杆机，电力抱杆，铁塔抱杆，内悬浮抱杆，管式抱杆，格构式抱杆，电缆穿孔器

导线放线滑车，接地滑车，双轮放线滑车，宽轮挂式电缆滑车；起重滑车立杆器 立杆机 扶杆机 抱杆

等。我厂立杆机原材料采用国标铝镁型材，采用加厚加粗管材完全符合国家标准，并严格按照国家标准对立杆机出厂检测，绝对保证产品100%合格。

我厂立杆机多年来一直使用中铝西北公司生产的铝型材作为主体，该型材特点为铝镁合金，重量轻，使立杆机搬运方便，可以很轻松的把立杆机搬运到山上。一些厂家为了一味的追求立杆机的利润，把安全性早已抛之脑后，采用小铝厂的型材对立杆机进行制作立杆器 立杆机 扶杆机 抱杆

，一旦发生危险，后果将不堪设想。如果您是一位专业的施工单位就应该知道，施工中的安全是第一位的，所以请选择我厂立杆机。

使用方法：

- 1、用立杆机主杆上配带的销钉，把主杆（长杆）、两副杆的头部进行连接。
- 2、把三杆成三角形状平放在地面上。提示：三杆头部连接处应位于杆坑处。
- 3、三名施工人员，各自握住一根杆体，用力上推把该机立起。提示：在上推时为了不使杆体左右偏移，应保持三根杆的跟部不离开地面，三杆上推时推升距离应相等。例：主杆上推1米两副杆也应同步上推1

米。

4、三角架立起后应保证三杆头部连接处与线杆坑底部垂直。

5、把将要立起的线杆运至适当位置，详细见下图表。

杆型 (m)	杆坑距C值 (m)
10m以下	3m-4m
12m以下	4m-5m
15m以下	5.5m-6.5m

6、把油丝套栓在适当位置，具体位置可参照5中的图表，油丝栓套位置为图表中的C值。提示：以油丝为分界点，保证油丝到线杆根部的重量大于油丝到线杆头部的重量。例：10米-12米线杆油丝栓套位置应为4m-5m。

7、扳动手摇绞磨机上的油丝松放手柄把油丝从绞磨机体中放出。

8、用起重滑车钩住套在杆体上的油丝。

9、摇动绞磨机，线杆头部缓缓升起，线杆根部也随着油丝的牵引缓缓的向杆坑靠近，直至线杆根部移动到坑口，方可停止摇动绞磨机。提示：在绞磨机上有速度调节手柄，可控制起升速度。

10、反向摇动手柄，缓慢的松出油丝，把线杆根部缓慢的落入坑中。

11、填土，固定线杆

12、继续放松油丝，直至杆体上的油丝套自动脱落。

13、完成立杆工作。

技术参数：

产品编号	型号	主杆长度(m)	副杆长度(m)	适用线杆(m)	重量(Kg)

JK101-1	LSGS80-10	6.2	5.7	10 m以下	95
JK101-2	LSGS100-12	7.2	6.5	12 m以下	110
JK101-3	LSGS100-15	8.2	7.5	15 m以下	125

另有：100-6、120-4、120-7、150-6、150-8等规格。

检查维护：

- 1、在使用前应检查绞磨机中齿轮、滑轮、轴承等部分的润滑情况，按情况为润滑不好的部件加油。
- 2、使用前应检查立杆机根部、头部等连接处是否松动，如有松动应及时紧固。
- 3、使用前应检查油丝的磨损情况，按实际情况及时更换油丝。
- 4、使用前应检查杆体有无因碰撞、挤压等因素造成的断裂及变形，如发现情况应停止使用，以免危险发生。

我厂是生产立杆器 立杆机 扶杆机 抱杆铝合金立杆机、三脚抱杆机、立杆器 立杆机 扶杆机
抱杆格构式抱杆机、放线滑车、电缆剪等电力工具的手动冲孔机，机械式打孔器
，无扭钢丝绳，导线压

接机，油压式电缆剪，铝卡头，电缆卡头，电缆放线车，电缆地面直线滑车，雅马哈绞磨机，立杆器
立杆机 扶杆机

抱杆棘轮紧索具，钢丝绳牵引器

专业厂家，安全与品质同在，欢迎您的来电。咨询热线：电话0316-55121558/559手机：18033656583 。