

数控淬火机床

产品名称	数控淬火机床
公司名称	株洲市湘宁高中频设备有限责任公司
价格	.00/部
规格参数	品牌:株洲市湘宁高中频设备 型号:CNC-D 加工尺寸范围:0-500 (mm)
公司地址	高新区董家垅高科园
联系电话	86 0731 22580023 13873354441

产品详情

品牌	株洲市湘宁高中频设备	型号	CNC-D
加工尺寸范围	0-500 (mm)	刀具数量	感应器
工作形式	淬火设备	控制系统	数控
适用范围	专用	产品类型	全新
是否库存	否		

数控通用立式淬火机床

cnc-d系列数控通用立式淬火机床的功能及特点:工件旋转移动,具有连续淬火、同时淬火、分段连续淬火、分段同时淬火、同时淬火、实时变速、变功率、自诊断、模拟等功能,主要适用于半轴、传动轴、凸轮轴等各种轴类零件表面淬火和齿轮类、环类及平面类零件的感应淬火。该机床具有手动操作及全自动操作功能,适用于单件及批量零件生产,广泛应用于拖拉机、汽车、工程机械、机床行业的感应热处理领域。编程易学,操作间单.结构合理、功能齐全、安装调试方便。该机床可与高频电源、中频电源、超音频电源配套使用)床身部分:机床采用焊接床身结构,整体进行去应力退火,床身滑动导轨为不锈钢材料加工而成,防锈性能好,滑板进行精加工后,可有效保证移动精度,结构设置合理,稳定可靠.主要外露件表面经特殊处理,具有良好的防锈抗蚀性能.(2).滑板移动系统:采用步进电机驱动滚珠丝杠实现滑板的升降运动,移动速度无级可调,传动轻快,导向精度高,定位准确.(3)旋转系统:由异步电机通过变速机构和传动轴驱动主轴旋转.采用变频调速技术,根据工艺要求设定转速,实现工件转速无级可调。(4).顶尖座调整机构:采用机械传动实现上顶尖座位置的自动调整,从而实现不同长度工件的装夹.上顶尖调整方便,操作简单.(5).罩框:罩框用厚钢板制成.制作精良,外形美观,色泽大方.罩框上部设有玻璃窗及推拉门,即可防止冷却水外溅,又便于装卸零件及监控淬火过程.

(6) 控制系统采用台湾中达电通品牌cnc系统,工件旋转采用变频技术,转速实现无级可调;或plc+变频器