

纳米喷镀机纳米喷涂设备纳米喷涂材料环保电镀

产品名称	纳米喷镀机纳米喷涂设备纳米喷涂材料环保电镀
公司名称	深圳市博友纳米技术材料有限公司东莞市寮步分公司
价格	5.00/1平方米
规格参数	品牌:粤博友 型号:小型标配 控制方式:自动
公司地址	东莞市寮步镇横坑横塘路1号三楼
联系电话	13712226280 13925779029

产品详情

纳米喷镀机 纳米喷涂设备 纳米喷涂材料 环保电镀

东莞市博友纳米材料有限公司，专门研究开发纳米喷镀技术，纳米喷镀材料生产和加工为一体的公司 银层发雾其实也是银层被氧化或银层里面有杂质的原因，比如低漆被污染或不干，造成银层氧化，或者配方不成熟，反应过程银层有杂质沉淀，有的厂家银镜反应多喷，就会发雾，也是这个原因。大多数厂家配方存在这样的问题，所以他们现场打样都选择容易的工件和小工件。有很多客户觉得厂家现场打样做的很好，但怎么买回家就做不了。这种情况正常的，小样99%的厂家都能做出来，哪怕很差劲的厂家也可以， 纳米喷镀机 纳米喷涂设备 纳米喷涂材料 环保电镀如果厂家技术可以把大工件做好，不要说几米大，就1米的能够喷了不发雾应该这家的技术不错了。 1.反应速度快
博友纳米材料技术的反应速度可以调节快和慢，随心所欲想快就快，想慢就慢。 2.耐候性好
博友纳米喷镀技术把保护剂放在银镜反应中，大大提高银层耐候性。 3.无需大型昂贵的设备，只需喷漆工具和水处理机和专用喷枪简单的设备就可以生产出高质量的纳米银层。
4.药水寿命更长更稳定，技术更容易学习掌握，成本更低，产品成品率更高，服务更全面。 5.对还原剂进行改进，让镀液更稳定，让反应更顺利，现有很多厂家纳米材料在气温超过30度时，反应不稳定，受到反应残留物的干扰，经常有斑纹，无法做出美观的镜面，气温低于0度时，反应速度慢，银层容易发雾。我们的技术，在反应过程不会产生do等有害物质，零下10度-40度都能正常生产出高质量的银层，不会有烧斑，不会发雾发白。 纳米喷镀机 纳米喷涂设备 纳米喷涂材料 环保电镀 6.增加添加剂，在还原

剂镀液中加了微量元素，提高了银的利用率，现有技术一般ng银浓度0.6%-2%，大部分银由于没有被完全还原成银层，而流失掉。我们还原剂加了微量元素后，还原率可以达到99%，银含量只要0.1%-0.4%的浓度，就可以做出高质量的反应层，而且银层非常紧密，反光率高，和底漆附着力牢固。与现有技术对比，现有技术的银层在没有封面漆之前，银层是疏松的，容易脱落，轻轻一擦就掉，容易变黑变黄。而我们做出的银层用手指搓，都不会掉，和底漆结合很牢固。总之，成本降低，质量更好。在氧化剂中加活剂，我司的镀液加了活剂彻底解决这个问题，特别是高档的，高大的工件效果更优越。7.现有很多纳米喷镀技术，要喷镀机，恒温机，压力罐等等设备，投资6-10万元。博友纳米喷镀技术，以精良成熟的配方，不用昂贵的设备，只需喷漆工具，双头喷枪，纯净水机就可以生产出高质量的银层，在零下10度-40度的气温正常生产，克服以往纳米喷镀技术起白雾、镜面不亮等问题。8.博友纳米喷镀技术，更容易学习，更容易操作，对于批量生产问题更稳定，返工低至3%，大家知道，纳米喷镀生产是一个非常严格的流程，哪个环节都可能出现问题的，所以现有技术很难做到成品率高要求，经常有很大比例的次品。这个就是现在一些公司为什么卖药水时，要您买一定量的原因，如果成交以后，您有问题，他们就会说(我客户那么多，他们都不会，一定是您操作不好或比例不对等等理由)来搪塞您，推卸责任，其实他们也解决不了，纳米喷镀机 纳米喷涂设备 纳米喷涂材料 环保电镀他们也头疼。所以有很多客户觉得自己上当。博友纳米喷镀技术，从精良配方上做为了突破口，彻底解决了这些问题。9.完善健全的售后服务体系，有专人负责售后。客户发现问题及时沟通，我司有专人电话指导或者上门指导，解决客户的后顾之忧。诚招全球，全国各地代理，加盟商。 纳米喷镀机 纳米喷涂设备 纳米喷涂材料 环保电镀

如果对我司工艺感兴趣，可以寄样品来我司，我司免费打样看效果。

或直接联系厂家：13925779029 黄小姐

需要的朋友请加微信/QQ：2916793285（空间有大量客户成功案例可供查看）