# 冷焊机修补——丰鋆900

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 冷焊机修补——丰鋆900 |
| 公司名称 | 无锡市丰鋆机电设备有限公司 |
| 价格 | 14000.00/台 |
| 规格参数 | 型号:FYXB-900<br>功率:900-1200W<br>频率:50-500HZ |
| 公司地址 | 无锡惠山经济开发区前洲配套区惠和路3号 |
| 联系电话 | 15961850797 |

# 产品详情

**电火花堆焊修复机FYXB-900型设备介绍**

**设备原理：**

电火花堆焊沉积工艺是将电源储存的高能量电能在金属电极与母材之间瞬间高频释放，通过电极材料与母材之间的气体电离，形成多个微弧通道，使母材表面产生瞬间高温微区，电极材料在微电场作用下熔焊到母材基体，形成冶金结合。电火花工艺是微区反复的瞬间的高温——冷却过程，它不同于焊接基体没有高的升温，应而不会产生应力、变形等现象。

**设备特点**

▲ **技术先进：**采用独特的斩波开关技术，输出控制精确。

▲ **高效节能：**虽然只有900W的功率，但焊补的速度、效果却是同类3000W冷焊机的数倍。

▲ **熔接强度高**
：由于本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力。

▲ **对铜、铝的优秀焊补效果：**
由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通电火花堆焊结合不牢的缺点。

▲ **基体无退火和变形：**基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-
散失的反复过程，基体不会有过多的温升，因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

▲ **修复精度高：**堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

▲ 一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。可对黑色金属（球铁、灰铁、不锈钢等）有色金属（铜、铝等）进行焊补。

▲ **环保性：**工作过程中吴任何污染。

▲ **使用性：**任何人都容易使用，无需操作证，难焊接的地方也可以进行堆焊。

▲ **经济性：**在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

**设备参数**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 型号 Model | FYXB-900 | 输入电源Input power | AC220V |
| 功率 Power | 900W-1200W | 电压范围 Voltage | 10-100V |
| 频率 Frequency | 50-500HZ | 输出百分Percentage | 10-100% |
| 重量 Weight | 16KG | 外形尺寸Weight | 390mmx220mmx41 |
| | | 修补时间为：36秒 | |

**设备应用**

**铸造行业**

**汽车部件铸造产品：**汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如沙眼、气孔。

**机械工业与机床业：**
修正超差或磨损的工件，如修复机床导轨、床身，大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、过程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种零配件的焊补。

**航空与船舶制造业：**压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。

**石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。**

**铜、铝等有色金属行业**

各种行业的有色金属件，如电力行业的SF6互感器的铝合金件，汽车含义的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。

铜合金的水暖阀门、管件、叶轮、涡轮等。

**3、模具行业**

**注塑模具：**模具的磨损、碰伤、划痕等的焊补，消除产品的飞边、毛刺。

**压铸模具：**
锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。

**铜合金模具、铝合金模具、氮化模具**等。

**适用焊材**

由于FYXB-900独特的控制方式，输出能量高，控制精确，所以焊材的适用性极广，除常规的电火花堆焊专业焊补外，其他焊机所用的直径在1.0-3.2mm的直条焊材多数适用，普通的电焊条去药皮后也可使用。

FYXB-900**与其他电火花堆焊修复机的对比**

| 焊机种类 | **FYXB-900** | 其他电火花堆焊修 |
| --- | --- | --- |
| | | |

| | | |
|---|---|---|
| 工作原理 | 高频放电、离子转换+高能量脉冲微颗粒融化转换 | 高频放电、离子 |
| 焊机功率 | 900W 1200W | 1200W-3000W |
| 焊补效率 | 以高能量脉冲微颗粒溶化转换为主的工作方式极大的提高了焊补速度，效率是其他冷焊机数倍 | 单纯离子转换效 |
| 焊补效果 | 不变形，可加工，微粒熔焊结合度高，可通过各种加工、测试 | 不变形，可加工，性差 |
| 应用 | 适用范围广，对结合度要求高的工件均可焊补，如模具、轴、齿类等 | 一般性结合度要求 |
| 适用焊材 | 适用性极广，除专业镍基焊材外，常见焊材均可使用 | 专用镍金、铝合金 |
| 体积和重量 | 重16KG，体积小，灵活方便 | 较重 |