CZJ-B3 CZJ-B4智能振动烈度监视仪

产品名称	CZJ-B3 CZJ-B4智能振动烈度监视仪
公司名称	徐州六和测控技术有限公司
价格	3000.00/件
规格参数	品牌:六和测控 型号:CZJ-B3 CZJ-B3G CZJ-B4 CZJ-B4G 产地:江苏
公司地址	徐州市云龙区潘塘街道办事处潘塘村三队216号（注册地址）
联系电话	0516-83501219 15190668075

产品详情

CZJ-B3 CZJ-B4智能振动烈度监视仪

简介：

智能振动监视保护仪配接SZ-6磁电式振动速度传感器、ZH31186振动加速度传感器，可测量各种旋转机械的轴承**振动的幅度和烈度。适合旋转机械装置TSI的系统设计使用，可广泛应用于电力、机械、化工、冶金等行业。为旋转机械的安全运行提供多种参数的测量及早期故障的预报。

主要功能：

气轮机、磨煤机、风机、减速机、水泵、离心机、平衡机、空压机等旋转类机械的轴瓦振动的监视和保护。

功能说明：

测量值、报警设定值，可分别在LED数码管上显示。

当超过报警设定值时，报警指示灯亮，同时在后面板输出开关信号，保护被监控设备，报警设置延时调整，范围1-60秒，以防止现场干扰引起误报警。。

设有电流输出接口，可与计算机、DCS、PLC系统、无纸记录仪等设备连接。

具有上、掉电检测功能，传感器掉线检测功能，同时切断报警、停机输出回路，有效抑制仪表误报警。

振动烈度(振动强度)和振动幅度（振动位移）自由切换。

电气指标：

传感器输入：SZ-6磁电式速度传感器或ZH31186振动加速度传感器

测量范围：0～500μm pk-pk

0～/s rms

测量精度：线性误差≤±1%（满度值）

显示方式：数码管显示

频　响：1.0－300Hz

电流输出：4～20mA；驱动500Ω的负载

报警接点容量：AC220V/3A，DC28V/3A

工作电源：220VAC±10% 50Hz 功耗≤10W

物理指标：

整机尺寸：

盘装表：160（宽）×80（高）×160（深）mm

开孔尺寸：152（宽）×76（高）mm

挂壁表：宽190×高290×厚92（mm）；

安装尺寸：底170×高272（mm）

环境指标：

温　度：-10°C到+80°C，相对湿度 ≤90%

订货指南：

盘装表：CZJ-B3-AXX-BXX

盘装表：CZJ-B4-AXX-BXX

挂壁表：CZJ-B3G-AXX-BXX

挂壁表：CZJ-B4G-AXX-BXX

量程选择AXX：

01-0～100μm pk-pk

02-0～200μm pk-pk

03-0～500μm pk-pk

04-0～/s rms

05-0～/s rms

06-0～/s rms

电流输出BXX：01--4-20mA

02—0-10mA

CZJ-B3 CZJ-B4智能振动烈度监视仪

汽轮机安装振动传感器+振动监视仪的重要作用

在转动设备和流动介质中，低强度的振动是不可避免的，因此，在机组制造和安装过程中，在机组的设计，运行管理方面应尽可能避免振动造成的干扰问题。把振动危害减轻到*低限度。当泵房或机组发生振动时，应针对具体情况，用汽轮机振动传感器
逐一分析可能造成振动原因，找出问题的症结后。在采取有效的技术措施加以消除。有些措施较为简单。有些措施较为复杂。如需大量的资金，应对可以采取几个方案进行技术经济比较。结合机组技术改造，以下给出了电机，水泵及泵房振动的常见应原因及消除措施。

一，电动机振动常见原因及消除措施

1，轴承偏磨：机组不同心或轴承磨损，消除措施：重校机组同心度，调整或更换轴承

2，定转子摩擦：气隙不均匀或轴承磨损。消除措施：重新调整气隙，调整或更换轴承

3，转子不能停在任意位置或动力不平衡。消除措施：重新校转子静平衡或动平衡。

4，轴流泵轴功率过大：进水池水位太低，叶轮淹没度不够，杂物缠绕叶轮，泵汽蚀损坏程度不同，叶轮缺失。消除措施：抬高水池水位，降低水泵安装高程消除杂物，并设置污栅，修理或更换叶轮

5，基础振动：基础刚度差或底角螺钉松动或共振。消除措施：加固基础，拧紧地脚螺钉。

6，三相电流不稳：转矩减小，转子楼条方式故障。消除措施：检测并修理笼条。

二，水泵振动常见原因及消除措施

1手动盘车困难：泵轴弯曲，轴承磨损，机组不同心，叶轮碰泵壳。消除措施：校直泵轴，调整或更换轴承，重校机组同心度，重调间隙

2，泵轴摆动过大：轴承和轴颈磨损或间隙过大、消除措施：修理轴颈，调整或更换轴承

3，水力不平衡：叶轮不平衡，离心泵个别叶巢堵塞或损坏。消除措施：重新校叶轮静平衡或动平衡。

离心泵机组效率急剧下降或轴流泵机组效率略有下降伴有汽蚀噪声。消除措施：改变水泵转速，避开共振区域，查明方式汽蚀的原因，采取措施消除汽蚀。