

AIM NC265 助焊剂

产品名称	AIM NC265 助焊剂
公司名称	昆山有容电子科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	玉山镇前进西路1088号虹桥大厦505室
联系电话	0512-57503109 13358056299

产品详情

NC265 液态助焊剂 特性 工艺窗口宽 迅速润湿无铅合金 无卤 低残留 符合 REACH 要求 描述 NC265 是一款酒精基免清洗助焊剂，该产品为锡铅和无铅波峰焊操作提供了非常宽的工艺范围。该产品对 SN100C®和 SAC 合金润湿效果比之前配方的助焊剂快，并且兼容无铅和锡铅焊材合金。该产品低残留，经证实，可降低喷洒助焊剂应用的设备保养需求。NC265 是一款免清洗，无可视残留，若产品应用较严格，也可清洗。应用 NC265 有喷雾、泡沫、刷、薄雾、点蘸等方式以适应不同的应用。NC265 可以从容器中取出直接使用，不用稀释。当喷洒助焊剂时，必须使用适当的量均匀覆盖。起始时建议每平方英寸涂抹 500 - 1500 毫克。当使用氮气密封波峰焊设备时，有必要适量增加助焊剂。

工艺指导 使用热电偶焊附于PCB板上表面,表面装配温度应在85 – 110 ° C(185 – 230 ° F)。保证助焊剂在触波前干燥以防止助焊剂飞溅。可能会有烟，但是只要不是大量烟雾就是正常的。推荐接触的时间取决于波峰的配置，锅内温度，合金类型和4-7秒装配热质量。如需协助，请联系AIM技术支持 清洗 NC265 可用皂化剂或化学清洁剂进行清洁。联系 AIM 以获得更多信息。建议用去离子水做最后冲洗。安全 保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 MSDS 信息。不要在未核准容器内处理任何有害物质。