

# 钨矿选矿设备 钨铋选矿工艺 巩义选矿设备厂家

产品名称	钨矿选矿设备 钨铋选矿工艺 巩义选矿设备厂家
公司名称	巩义市开元机械设备有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:开元 型号:1000吨
公司地址	郑州巩义市白河东站
联系电话	86-037164128938 18937112666

## 产品详情

钨矿选矿设备、钨矿选矿工艺、钨矿生产线、黑钨矿选矿技术、白钨矿选矿方法、选矿生产线、成套矿山选矿设备生产厂家巩义市开元机械设备有限公司

<http://www.xuankuang371.com>

技术咨询 18937112666 李技工 0371-64128939. 0371-64128938

钨矿选矿的主导方法是预选、重选、浮选与磁选等物理选矿方法；对难选中矿及低品位精矿使用化学选矿方法。钨矿石选矿根据矿物可选性的特点分为以重选为主的黑钨矿选矿流程和以浮选为主的白钨矿选矿流程。

黑钨矿选矿流程 黑钨矿石具有采矿贫化率高、品位低、矿物嵌布粒度粗、密度大、硬度小、易泥化、颜色深等特点，选矿方法以重选为主。其工艺流程包括预选、分级重选、精选与综合回收以及细泥处理四部分。

预选前先进行洗矿、脱泥与分级，预选采用手选、光电选与重介质选矿等方法。预选丢弃占原矿量50%的废石，废石中wo<sub>3</sub>品位为0.012%~0.016%。预选使矿石的wo<sub>3</sub>品位从0.25%~0.3%富集至0.45%~0.8%，回收率96%~98%。预选后的矿石破碎至-12mm进行分级重选，粗粒级矿石采用三级跳汰，跳汰选以双斗隔膜跳汰机为主。大型选矿厂使用1000mm×1000mm米哈诺尔布(mexahop)型跳汰机，中国大吉山钨选厂使用自制的600mm×900mm侧动式隔膜跳汰机。摇床重选分4~6级进行。摇床重选前需要一段或两段磨矿，也有采用中矿再磨的磨矿工艺。一段磨矿采用棒磨机，二段磨矿采用球磨机或棒磨机。分选采用肘板式与凸辊式摇床，中国有些钨选厂采用弹簧式摇床。重选作业回收率平均90%以上。大、中型钨选厂均有精选与伴生金属综合回收工序。小型钨选厂粗精矿送到专门的精选厂进行精选与综合回收。精选分别采用重选、台浮、浮选、磁选、电选、化学选矿等。精选回收率95%~98%。摇床用于精选进一步提高钨精矿品位，台浮与浮选综合回收伴生硫化矿，磁选与电选分选黑钨矿、锡石及铌钽矿等。化学选矿用于处理难选的钨中矿与低品位的精矿以生产合成的白钨矿及仲钨酸铵。综合回收可以从钨矿石中获得锡、钼、铜、铅、锌、铋、硫、金、银、锑、铍、锂、钾、砷、稀有金属、稀散元素、水晶等20多种产品。

