LED灯丝灯点焊机

产品名称	LED灯丝灯点焊机
公司名称	广州市钰松焊接设备有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	品牌:钰松 型号:HF-25
公司地址	广州市番禺区南村镇市新路103号易事达坑头科技园B栋4楼
联系电话	020-85826494 13922181252

产品详情

广州钰松焊接设备有限公司针对照明电器焊接开发的电容储能点焊机（焊接机）和高频逆变点焊机，应用广泛，得到了众多企业的高度评价，取代了传统的焊接工艺，焊接质量，无虚焊、假焊等现象，焊接热量集中，对焊点周边材料无影响。

应用行业：照明电器生产厂家，照明电器自动化设备厂家

焊接机特点：

1、外观美观，焊点细小牢靠；

2、操作界面直观、简捷，控制精确。

3、焊接过程稳定，无虚焊，假焊，生产效率提高

4、热量集中，对工件周边无损伤，无需添加其它助焊材料。

电容储能led灯丝点焊机

精密电容储能双脉冲焊接电源dp-250特点：

1.多达128种焊接程序的存贮，使得在同一种电源下满足不同焊接要求。

2. 双脉冲储能制式方便用于电镀材料的焊接。

3.自动方式下，根据需要可选用遥控程序工作。

4.标准气缸可用于控制气动焊接。

5.可编程非压力式焊头的预压时间。

6.程序的保持特性可防止无授权人员对焊接程序的更改。

7.焊接点火闭锁功能用于当能量水平（能级）偏离预先设定值的1%，可暂停焊接过程，这样，不管线网电压如何波动及焊机电源操作速度如何，均可保证焊接质量。

8.对于无线电干扰和电磁干扰的防护，使得即使在很高的电噪声环境下，能确保设备可靠工作。

9.液晶屏显示，简单易用的能量设置方式。

10.焊接计数器，更易于生产管理。

11.单独可调的预压及保压时间0～0.9秒，调节范围0到9.9秒。

12.焊接锁定功能可保证储能电容上的能量达到设定值才放电，避免了欠能量放电导致的不良焊接。

13.快速充放电（120次/分）

14.数字能量设定，精密控制焊接能量

15.实施焊接计数器，便于生产管理

高频逆变led灯丝点焊机

高频逆变点焊机hf-25技术参数

待机功率　　60w

输出电流　2400a(5.0%)

输出电压　9.99v

输出功率　25kva

输出控制方式　双脉冲恒压/恒流/恒功率

输出电流范围　50a~2400a

输出电压范围　0.200v~9.99v