

120桶外洗灌装机

产品名称	120桶外洗灌装机
公司名称	深圳市金鼎山饮水设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:goldsan
公司地址	深圳市光明新区马田街道根竹园社区横坑工业园61栋
联系电话	0755-23468432 13418690924

产品详情

提供一条线可选设备配置方案，如全自动拨盖机，直线式外洗机，自动上瓶机，内洗消毒机，灌装压盖机器及技术解决方案。

GOLDSAN-NWX-2型直线式桶外洗机

a) 在相对封闭的环境下（避免洗涤液外泻），由动力头通过齿轮机构带动（桶身、桶颈、桶底）仿形毛刷旋转，同时高压泵吸出水箱里的水对桶外进行连续喷射，这样通过毛刷和水的连续刷洗作用就可以达到对桶身的肩部、桶身和桶底进行全方位清洗，从而确保刷洗无死角。

b) 空桶由输送带导入外洗桶机，外刷洗桶机的仿桶身型外刷组成，强力刷洗桶身，将污物去除但又不伤桶身和印刷图案，清洗过程中助喷洗涤剂，使污物去除更彻底，在桶的出口处，清水喷淋系统将刷洗洗涤剂冲洗干净。

c) 整机设过载打滑装置，防止卡瓶。

d) 整机由PLC控制可以与内洗灌装机组成一个严密协同的整体。

e) 具有无桶自动停机，有桶自动清洗的功能，有效的节约能源和设备的使用性。

循环水箱设有加液斗，并配有双层滤网，工作状态可清洗或更换；洗涤液水箱可选配6Kw电加热器、温控装置及低液位报警装置。

自动上桶系统

自动上桶由简捷机械手（气缸驱动）实现：当电眼感应到输送链从桶外刷洗机送来的桶后，机械手开始工作，将桶自动由输送链上转移至上桶机，然后翻转气缸开始工作，将空桶移到内洗桶机上。该系统配有上桶打桶装置，从而避免了插桶不到位，实现上桶率百分之百。

自动冲洗灌装机

该工艺由洗桶灌装机实现：

当设在该机身尾部的电眼检测到上桶机械手送来的桶后，机内桶输送机构开始工作，

将瓶送至第一道冲洗工位，桶输送机构停止工作；内冲洗采用4道独立控制的单排高压内喷洗，冲洗时间最长为20秒。

冲洗水泵采用多级立式高压泵，水泵放在机体外部，整体美观大方，方便检修维护。

洗瓶工位1、2、药水洗。

加温碱洗。（采用电热管12Kw，可加热至80℃；加温碱洗冲洗可有效地冲洗桶内的污垢；加温水箱采用双层不锈钢，中间夹保温棉，冲洗管道增加保温隔热处理。快速回流结构,有效的防止热扩散和节约能源；工位上方配有抽风口,可排走雾气；采用多级立式泵高压冲洗，水泵放在机体外部，整体美观大方，方便检修维护。）

洗瓶工位3：隔离滴干。

洗瓶工位4：无菌水冲洗。采用多级立式泵高压冲洗，水泵放在机体外部，整体美观大方，方便检修维护。

全封闭式灌装

专利式灌注，灌注速度快，液位准确，产量达120桶/小时。

高灵敏水位检测，杜绝不满水出桶，均衡压力，确保每桶液位一致

整线输送链系统

- a) 输送链设计、制作精细，外形美观，链与链之间连接合理，走瓶顺畅。
- b) 输送链板采用优质SUS304不锈钢链板，支腿、链侧板及护栏均采用进口拉丝304不锈钢。
- c) 传动电机减速器采用进口产品，输送链运转平稳,安装维护方便,使用寿命长。