

# 供应上海制发阀门A49H-40主安全阀

产品名称	供应上海制发阀门A49H-40主安全阀
公司名称	上海制发阀门有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:上海制发 型号:A49H-40 公称通径:DN150-DN250
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号
联系电话	021-69783299 18117208829

## 产品详情

一、弹簧安全阀用途 本阀主要用于电站锅炉、压力容器、减温减压装置上使用，防止压力超过允许最高压力值，保证设备安全运行。结构简述 1、当介质升高到整定压力时，冲量安全阀打开，介质从脉冲管进入主安全阀的活塞室，推动活塞下降，使阀门自动打开，当冲量阀关闭时，阀瓣又自动关闭。 2、密封面用钴基铬镍不锈钢堆焊而成，阀瓣经热处理，提高了耐磨性和抗冲蚀性。

二、弹簧安全阀结构特点 1、热弹性阀瓣：阀瓣设计为热弹性结构，利用其在介质压力下微小的变形，提高密封能力，克服安全阀在介质压力下临近整定压力时的前泄现象。阀瓣密封面采用先进的激光淬火技术，提高了硬度、耐磨性、抗冲抗性。 2、喷嘴型阀座：阀座为位伐尔喷嘴型阀座，蒸汽流经阀座出口处时达到音速，排放系数大，阀座密封面堆焊钴铬钨硬质合金，耐磨抗冲蚀，寿命长。 3、背压调整套：调整阀瓣背压的辅助机构，通过背压调整套调整，可获得合适的回座压差。上调时，使阀门背压降低。下调时，使阀门背压提高。 4、调节螺母：通过调整调节螺母，调整弹簧压缩量，使阀门能够很方便、很迅速地获得准确的整定压力。 5、弹簧微启式安全阀具有结构简单、密封性能好、开启压力准确、排放能力大、回座压差小、调整方便等特点。 三、弹簧安全阀安装说明

1、消声器的出口处要有足够的面积，防止产生背压影响阀门的排放能力。 2、安全阀必须垂直安装，并最好直接安装在容器或管道的接头上。接头内径应不小于安全阀的进口通径。 3、安全阀的出口必须装设适当的膨胀节，以防止排放管的热膨胀给安全阀带来不应有的热应力。排放管内径应比阀门出口直径大，长度尽可能短，避免拐弯。排放管及膨胀节重量不应作用在安全阀上，应固定在建筑上。排放管的中心线与阀体的中心线间距离尽可能的短。对每台安全阀都应单独装设排放管

相关阀门请参考<http://www.86-valve.com> 上海制发阀门还能为用户提供其他阀门的设计和制造。备注：型号、压力、口径、材质、开启压力、介质、温度是选型的必要条件。

(上海制发阀门有限公司咨询热线：021-69783299 18117208829)