

源泉耐高温电阻丝，电炉丝

产品名称	源泉耐高温电阻丝，电炉丝
公司名称	盐城市源泉电热电器有限公司
价格	68.00/千克
规格参数	品牌:源泉 型号:品种齐全 规格:3mm
公司地址	盐城市解放南路112号
联系电话	0515-87013283 13813223972

产品详情

Cr20ni35镍铬电热丝 Cr20ni35镍铬电热丝 材质：Cr20Ni80,Cr15Ni60,GH140,Cr20Ni35
 规格： 0.03mm~ 8.0mm 用途：镍铬材料因其高温强度高，可塑性强。
 广泛用于工业电炉、家用电器、远红外装置。 镍铬丝主要技术性能： 牌号 Cr20Ni80 Cr30Ni70
 Cr15Ni60 Cr20Ni35 Cr20Ni30 性能 主要化学成分% Ni 余量 余量 55.0 ~ 61.0 34.0 ~ 37.0
 30.0 ~ 34.0 Cr 20.0 ~ 23.0 28.0 ~ 31.0 15.0 ~ 18.0 18.0 ~ 21.0 18.0 ~ 21.0 Fe 1.0 1.0 余量 余量 余量
 元件最高使用温度 1200 1250 1150 1100 1100 熔点 1400 1380 1390 1390 1390 密度g/cm³ 8.40 8.10 8.20 7.90
 7.90 电阻率 μ · m , 20 1.09 ± 0.05 1.18 ± 0.05 1.11 ± 0.05 1.04 ± 0.05 1.04 ± 0.05 延伸率% 20 20 20
 20 20 比热J/g. 0.440 0.461 0.494 0.500 0.500 导热系数KJ/m.h 60.3 45.2 45.2 43.8 43.8
 线胀系数α × 10⁻⁶/ (20 ~ 1000) 18.0 17.0 17.0 19.0 19.0 显微组织 奥氏体 奥氏体 奥氏体 奥氏体 奥氏体
 磁性 非磁性 非磁性 非磁性 非磁性 非磁性 镍铬丝设计参数: (点击查看详细参数) 线径 (mm)
 截面积 (mm²) 每米 表面积 cm²/m Cr20Ni80 Cr30Ni70 Cr15Ni60 每米重量 kg/m 每米电阻 /m,20
 每米重量 kg/m 每米电阻 /m,20 每米重量 kg/m 每米电阻 /m,20 0.10 0.007854 3.142 0.00006597 138.8
 0.00006362 150.2 0.00006440 142.6 0.12 0.01131 3.770 0.00009500 96.38 0.00009161 104.3 0.00009274 99.03 0.15
 0.01767 4.712 0.0001484 61.68 0.0001431 66.77 0.0001449 63.38 0.17 0.02270 5.341 0.0001907 48.02 0.0001839 51.99
 0.0001861 49.34 0.19 0.02835 5.969 0.0002382 38.44 0.0002297 41.62 0.0002325 39.50 0.21 0.03464 6.597 0.0002909
 31.47 0.0002806 34.07 0.0002840 32.34 0.25 0.04909 7.854 0.0004123 22.21 0.0003976 24.04 0.0004025 22.82 0.27
 0.05726 8.482 0.0004809 19.04 0.0004638 20.61 0.0004695 19.56 0.29 0.06605 9.111 0.0005548 16.50 0.0005350 17.86
 0.0005416 16.96 0.31 0.07548 9.739 0.0006340 14.44 0.0006114 15.63 0.0006189 14.84 0.35 0.09621 11.00 0.0008082
 11.33 0.0007793 12.26 0.0007889 11.64 0.40 0.1257 12.57 0.001056 8.674 0.001018 9.390 0.001030 8.913 0.45 0.1590
 14.14 0.001339 6.835 0.001288 7.419 0.001304 7.042 0.50 0.1963 15.71 0.001469 5.551 0.001590 6.010 0.001610 5.704
 0.60 0.2827 18.85 0.002375 3.855 0.002290 4.173 0.002318 3.961 0.70 0.3848 21.99 0.003233 2.832 0.003117 3.066
 0.003156 2.910 0.80 0.5027 25.13 0.004222 2.168 0.004072 2.348 0.004122 2.228 0.90 0.6362 28.27 0.005344 1.713
 0.005153 1.855 0.005217 1.761 1.00 0.7854 31.42 0.006597 1.388 0.006362 1.502 0.006440 1.426 1.20 1.131 37.70
 0.009500 0.9638 0.009161 1.043 0.009274 0.9903 1.40 1.539 43.98 0.01293 0.7081 0.01247 0.7665 0.01262 0.7276 1.60
 2.011 50.27 0.01689 0.5421 0.01629 0.5869 0.01649 0.5570 1.80 2.545 56.55 0.02138 0.4283 0.02061 0.4637 0.02087
 0.4401 2.00 3.142 62.83 0.02639 0.3470 0.02545 0.3756 0.02576 0.3565 2.20 3.801 69.12 0.03139 0.2867 0.03079 0.3104
 0.03117 0.2946 2.50 3.976 70.69 0.03340 0.2741 0.03221 0.2968 0.03260 0.2817 2.80 6.158 87.96 0.05172 0.1770

0.04988 0.1916 0.05049 0.1819 3.00 7.069 94.25 0.05938 0.1542 0.05726 0.1669 0.05796 0.1584 3.50 9.621 110.0
0.08082 0.1133 0.07793 0.1226 0.07889 0.1164 4.00 12.57 125.7 0.1056 0.08674 0.1018 0.09390 0.1030 0.08913 4.50
15.90 141.4 0.1336 0.06853 0.1288 0.07419 0.1304 0.07042 5.00 19.63 157.1 0.1649 0.05551 0.1590 0.06010 0.1610
0.05704 5.50 23.76 172.8 0.1996 0.04588 0.1924 0.04967 0.1948 0.04714 6.00 28.27 188.5 0.2375 0.03855 0.2290
0.04173 0.2318 0.03961 6.50 33.18 204.2 0.2787 0.03285 0.2688 0.03556 0.2721 0.03375 7.00 38.48 219.9 0.3233

0.02832 0.3117 0.03066 0.3156 0.02910 产品规格 冷拉合金线材 直径 1.0- 10.0mm 热轧合金盘元 直径
8.0- 12.0mm 冷轧合金带材 厚度 0.5-3.5mm 宽度 5.0-45.0mm 热轧合金带材 厚度 3.0-6.0mm 宽度
12.0-45.0mm 绕轴光亮细丝 直径 0.1- 1.0mm 绕轴光亮扁丝 厚度 0.08-1.50mm 宽度 0.5-5.0mm

交货状态 1、供货状态 线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。

带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。

2、产品包装 线材和带材以打包布包扎，成卷供应。细丝和扁丝，绕轴塑封供应。

3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。 注意事项

1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径；2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；

3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；

4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。