

供应上海制发AF4QH-10C风机安全阀

产品名称	供应上海制发AF4QH-10C风机安全阀
公司名称	上海制发阀门有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:上海制发 型号:AF4QH-10C 公称通径:DN40-DN200
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号
联系电话	021-69783299 18117208829

产品详情

一、弹簧安全阀用途 AF4QH型安全阀主要用于风机系统，作为超压保护装置。风机安全阀是结合风机的特定工况和参数而研制开发的一种新型的阀门产品，它用于保护风机及设备的安全，当风机及设备中的压力异常升高到某一规定值（安全阀的开启压力）时，安全阀能够自动开启并排放介质，以防止压力继续升高，当风机及设备中的压力降低到某一规定值（安全阀的回座压力）时，安全阀自动关闭。

风机安全阀特点：1、由于风机主要用于低压空气介质，因此风机安全阀取消了出口排放法兰，而采用阀体四周均布的小孔直接排放介质，同时将弹簧腔体直接设置在阀瓣背部，采用上述专利结构后，阀门的结构更为紧凑，介质的排放更加通畅，而阀门的重量却只有传统安全阀的1/3~1/5。2、风机安全阀在阀瓣与阀座间采用了压力积聚槽的专利结构设计，与传统安全阀采用调节圈及定为螺钉的结构相比较，结构更加简单，阀门的使用也更加方便，而阀门的性能却更加稳定。3、传统安全阀的最低开启压力一般为0.1MPa，而用于风机的安全阀，其开启压力往往要求低于0.1MPa，传统安全阀即使改用刚度较小的弹簧，在低压下也不能准确、灵敏的动作。而风机安全阀设计的开启压力范围为0.02~0.2MPa，因此风机安全阀在低压下能够非常准确、灵敏的动作。4、风机安全阀的弹簧通过阀杆作用在阀瓣上的力作用点与阀瓣密封面非常接近，而传统安全阀力的作用点远离阀瓣密封平面，因此，与传统安全阀相比，风机安全阀的动作性能更加稳定可靠。5、传统安全阀通过出口通道向一个方向排放介质，因此介质排放时容易引起系统的振动，而风机安全阀是通过阀体上周向均布的小孔向四周均匀排放介质，因此，阀门动作时平稳无振动。6、风机安全阀没有调节圈，使用非常简单，安全阀出厂时已按用户要求的开启压力调试好，用户直接将安全阀安装在系统上即可使用。

二、弹簧安全阀结构特点 1、热弹性阀瓣：阀瓣设计为热弹性结构，利用其在介质压力下微小的变形，提高密封能力，克服安全阀在介质压力下临近整定压力时的前泄现象。阀瓣密封面采用先进的激光淬火技术，提高了硬度、耐磨性、抗冲击性。2、喷嘴型阀座：阀座为位伐尔喷嘴型阀座，蒸汽流经阀座出口处时达到音速，排放系数大，阀座密封面堆焊钴铬钨硬质合金，耐磨抗冲蚀，寿命长。3、背压调整套：调整阀瓣背压的辅助机构，通过背压调整套调整，可获得合适的回座压差。上调时，使阀门背压降低。下调时，使阀门背压提高。4、调节螺母：通过调整调节螺母，调整弹簧压缩量，使阀门能够很方便、很迅速地获得准确的整定压力。5、弹簧微启式安全阀具有结构简单、密封性能好、开启压力准确、排放能力大、回座压差小、调整方便等特点。三、弹簧安全阀安装说明

1、消声器的出口处要有足够的面积，防止产生背压影响阀门的排放能力。2、安全阀必须垂直安装，并

最好直接安装在容器或管道的接头上。接头内径应不小于安全阀的进口通径。3、安全阀的出口必须装设适当的膨胀节，以防止排放管的热膨胀给安全阀带来不应有的热应力。排放管内径应比阀门出口直径大，长度尽可能短，避免拐弯。排放管及膨胀节重量不应作用在安全阀上，应固定在建筑上。排放管的中心线与阀体的中心线间距离尽可能的短。对每台安全阀都应单独装设排放管

相关阀门请参考<http://www.86-valve.com> 上海制发阀门还能为用户提供其他阀门的设计和制造。备注：型号、压力、口径、材质、开启压力、介质、温度是选型的必要条件。
(上海制发阀门有限公司咨询热线：021-69783299 18117208829)