

不锈钢水箱厂制造不锈钢水箱全过程

产品名称	不锈钢水箱厂制造不锈钢水箱全过程
公司名称	苏克赛斯（湖南）成套设备有限公司
价格	1500.00/套
规格参数	品牌:湘宝佳 型号:sus304
公司地址	湖南省长沙市雨花区环保中路国际企业中心14栋1007室
联系电话	18900731167

产品详情

宝佳不锈钢水箱厂 www.csbaojia.com 制造不锈钢水箱全过程：

1、装配式不锈钢水箱（参照国标GB02S101制造）

选材优质精良：

优质食品级不锈钢SUS304极大延长了不锈钢水箱的使用寿命，并能较好的防止水质的二次污染。

结构独特合理：

高强度的冲压板及箱内分布均匀的不锈钢拉筋使箱体承压均匀合理。

施工方便快捷：

标准冲压板块，随意装配现场组装焊接，无须吊装设备。

箱体轻盈美观：

高质量的冲压工艺，既保证了箱体最大限度的承压需要，又降低了材料厚度，满足了箱体的美观实用的要求。

水质净化消毒：

根据用户要求，本公司提供水质消毒、净化等服务。尤其是水箱自洁器与饮用水紫外线消毒器彻底解决了高层生活水箱的二次供水污染问题。

2、不锈钢水箱生产工艺流程

Ocr18Ni9不锈钢剪板机下料——>头续模具工件凸圆（方）拉伸——>剪板机切齐四边——>冲床落四角——>二续模具工件翻边成型——>四角焊接——>整体组装完毕。

3、不锈钢水箱生产工艺要求

不锈钢材质物理化学性质稳定，对水质无污染，保证水质清洁卫生；

水箱强度高、重量轻、外型整洁、美观高雅；

表面光洁美观、易清洗；

耐腐蚀性能优越，密封性能好；

抗冲击性能大，抗震性能强。

不锈钢水箱是为工程建设、高层住宅供水系统配置的高档贮供水设备。其以外型美观占领着高品位的场所。