

减震垫铁、机床垫铁、斜垫铁

产品名称	减震垫铁、机床垫铁、斜垫铁
公司名称	河北泽宏机械设备制造有限公司
价格	16.00/块
规格参数	品牌:泽宏 型号:齐全
公司地址	河北省泊头市交河工业区
联系电话	0317-8199068

产品详情

按作用不同分为调整垫铁、减震垫铁、防震垫铁。

按材质不同分为钢板垫铁(厚度在0.3~20毫米)和铸铁垫铁(厚度在20毫米以上)。

按垫铁的形状,可分为平垫铁、斜垫铁和可调垫铁。斜垫铁必须成对使用。平垫铁或斜垫铁的尺寸可以根据设备的重量选取。

将所需垫铁放入机床地脚孔下,穿入螺栓,旋至和承重盘接触实,然后进行机床水平调节(螺栓顺时针旋转,机床升起):调好机床水平后,旋紧螺母,固定水平状态。因为橡胶的里蠕变现象,在垫铁第一次使用时,两星期以后再调节一次机床水平。

机床防震垫铁规格: 80 120 160 185 210 285

规格mm

螺栓mm

可调高度mm

单件承载力kg

80 × 25

M10

8

200

120 × 32

M12

12

600

160 × 35

M16

12

800

185 × 40

M20

12

1000

210 × 55

M20

12

2500

300 × 60

M30

12

3500

机械设备一般采用平垫铁和斜垫铁安装，垫铁放置在设备底座与基础之间，将设备的重量和工作载荷均匀地传给基础，并可使设备的标高和水平度达到规定的要求。有些设备的水平在生产过程中常需要调整，采用螺栓调整垫铁；有些设备需要减振，采用减振垫铁。

平垫铁和斜垫铁安装

平垫铁常用普通碳素钢板切割加工而成，也可用铸铁，用于重型精密设备的平垫铁上下表面需刨削加工。斜垫铁通常也用普通碳素钢板切割加工而成，斜面和底面需刨削加工，斜度为1/25~1/10。设备安装中通常采用一块平垫铁和一组斜垫铁组成一个垫铁组，每组垫铁的数量不宜多余5块，设备找正调平后，每块

垫铁均应压紧，垫铁之间，垫铁与设备底座面之间接触良好，除铸铁垫铁外，垫铁应用定位焊焊牢。