

热管烧结钟罩炉，升降式铜热管烧结还原炉

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 热管烧结钟罩炉，升降式铜热管烧结还原炉 |
| 公司名称 | 深圳市恒悦炉业设备科技有限公司 |
| 价格 | 100000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:深圳恒悦 型号:A-30-10HY 功率:30KW |
| 公司地址 | 深圳市光明新区公明办事处上石家路5号金谷动力科技园12-4 |
| 联系电话 | 0755-27099012 18813981303 |

产品详情

烧结炉适用用铜管/热管/铜粉烧结以及各类五金退火回火等用途,此炉型为周期式连续作业炉,通过输入气体保护加工产品氧化,可按客户产量要求进行多种配搭方案!设备除固有标准外可为客户非标制造!

一.产品设备简介:

1. 产品名称: 钟罩式气氛烧结炉;
2. 适用产品: 铜金属基材热导管烧结、退火热处理用;
3. 使用电力: 3 、 380V、 30KW;
4. 操作气体: N2氮气、 N2 95 % +H2 5 % 混合气体;
5. 操作温度: 常用600 ~950 ,最高 1050 ;
6. 操作压力: 正压;
7. 升温时间: 常温~900 / 60~120分可达 (空炉测试);
8. 安装面积: 长 2000mm × 宽 2000mm × 高 3500mm;
9. 炉体体积: 长 1800mm × 宽 1500mm × 高 2700mm(可选择上下层分装设计);

10. 炉内容积: 400mm × H1000mm;
11. 有效容积: 380mm × H800mm;
12. 控制箱: 采用炉侧固定式一体安装(可选用独立式或一体式);
13. 此设备未配置触摸屏和PLC自动控制系统,为传统仪表人工手动操作控制.

二.. 产品结构和控制系统:

1. 加热方式: 采用全封闭PRESET - HEATER,分上下两区独立控制电气加热;
2. 电力控制: 采用PID+SCR电力输出控制系统;
3. 温区分布: 全炉分上/下两区独立控制;
4. 温度控制:
 - A.采用2点均温可编程系统;
 - B.可设定8个升降温阶设定,两组程序记忆,并可连结16个升降温阶控制;
 - C.炉内膛上下两点温度显示系统,上下均温可轻易调整;
 - D.热间操作可由实际温度升温启动;
 - E.采用PID+SCR电力输出温度控制系统;
 - F.热电偶采用K-TYPE SENSOR;
 - G.采用SENSOR或温度异常警报断电保护系统;
5. 气体控制:
 - A.进排气采用不锈钢高压管快速接头操作方式;
 - B.采用浮子流量计,每分1~10L可调设定.
 - C.此设备采用人工手动交接换气(未配置自动换气功能,但可按温度为基准设置两段自动气体切换).

6. 炉体结构/控制和配备:

A.采用电动马达配备减速机,可自动升降炉底座结构;

B.采用滚珠螺杆式升降结构;

C.采用移动式车架炉座,可移进加热和移出冷却结构;

D.采用型钢炉体结构;

E.炉体座采用手动和自动升降定位控制;

F.采用超轻质断热材保护气密结构,可免除拆装水冷却配管之操作;

G.采用快速夹具固定保持气密,可轻易拆装气密坩埚作业;

H.配备移动式台车1或多台.