

冠杰HF16高频焊管机组

产品名称	冠杰HF16高频焊管机组
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	399000.00/台
规格参数	制管直径:7-25mm 制管厚度:0.18-1.0mm 速度:20-120m/min
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

产品详情

浙江冠杰科技有限公司

是集科研、设计、生产、销售、技术服务为一体的高新技术企业。本公司主要从事从事高频焊管设备、焊管机组、纵剪设备和轧辊模具等型钢成型设备的开发、设计与生产。

hf16型生产线是生产直径 7— 25mm，壁厚0.18—1.0mm的高频直缝焊管、方管、异型管专用设备。该生产线采用先进的孔型技术、plc自动控制系统，运行稳定、操作维修方便,在结构和精度上达到同行业先进水平。设备组成从上料至切断落料止，制管速度随着制管规格的变化作相应的调整。

生产线主要技术性能

产品名称：hf10/16/20直缝高频焊管机组

所属类别：hf系列高频直缝焊管机组-->hf10/16/20直缝高频焊管机组

说明：

主要技术参数

项目	hf10机组	hf16机组	hf20机组
焊管直径	7-16mm	7-25mm	7-32mm
焊管壁厚	0.18-0.8mm	0.18-1.0mm	0.18-1.2mm
焊管速度	20-120m/min	20-120m/min	20-120m/min
主电机功率	15kw	22kw	30kw
高频功率	60kw	60kw	60kw

基本配置：原料（带钢卷）-上料-剪切对焊（手工焊，用户自备）-卧式卷料-喂入成型-高频焊接-去外毛刺-冷却水套-定径矫直-飞锯切断-落料（人工堆垛包扎）-检验-入库

产品特点：

高频直缝焊管在管材中占有很大的比重，焊管生产有连续性强，生产效率高，耗费成本低等优点，在生产效率经济利益上，焊管机组具有噪音小，无污染等优点，对环境没有危害环保节能。这一切都得益于它的循环水冷却系统。在用途上，焊管的使用越来越广泛。在质量上，焊管机组的焊管效果好，焊缝质量好，毛刺不多，速度快，节能等优点，广泛适用于农工业生产。

冠杰优势：

- 1、集机械制造、模具配套、技术培训于一体，实现一站式打包服务
- 2、提供最优质的产品以及满意的服务
- 3、派人上门安装机台并调试出合格的管；制管机保修一年，除了人为之外，一旦发现任何的问题，都可以电话咨询
- 4、公司制管精确度高，性能稳定，成品率高，全自动化，操作简单，经久耐用
- 5、为客户解答钢管行业的投资问题，如厂房规划、设备、利润成本等
- 6、为客户介绍优质的原材料供应商、教客户如何区分有劣原材料
- 7、根据客户实际情况，协助客户整合资源

8、免费提供焊管技术

9、为企业推荐钢管专业人才、如调机师傅、抛光师傅等

10、协助企业培训员工

如有任何疑问，请随时致电给我们，我们一定会尽心尽力为您提供优质的服务。

浙江冠杰科技有限公司 联系人：柴先生 15857008868
qq：603255896 欢迎国内外新老客户来电咨询。