

快速换模系统_尚川精机快速换模_冲床快速换模系统

产品名称	快速换模系统_尚川精机快速换模_冲床快速换模系统
公司名称	东莞市尚川精密机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:夹模器 型号:PN1822
公司地址	广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区
联系电话	0769-89384111 13922961027

产品详情

一种快速换模机构，其特征在于：包括模座固定板，在所述的模座固定板的中间安装一模座固定块，所述的模座固定块的上下两侧装有弹簧，模座固定块和模座固定板通过插销与绕线模座联接，绕线模座的两侧各装一块道板，模座固定板锁紧在固定座上，模座固定板的侧面安装一具有偏心销头的调整把手，调整把手由一销钉限制其轴向的串动。本实用新型的有益效果是，能够快速的更换绕线模座，减少生产的辅助时间，不需要使用任何拆卸工具，操作简单、方便。

液压压板式

这是采用最普遍的快速换模系统，典型产品出自ENERPAC公司、美国aerostar公司、日本PASCAL公司。

该系统的其特点是：液压系统及控制比较复杂，模具背板周边夹紧，适用于各种

液压式注塑机。

该系统的优点是：加装方便，适用于各种规格的液压式注塑机。

该系统的弱点是：模具背板的规格要统一。由于背板心部无加紧力，对于较大模具而言工作中变形磨损较大，夹压部位的元件磨损严重，无夹压元件的状态反馈信号供给主机，漏油污染且不适于全电动注塑机；液压压板布置在模具周边，对外围管路的插接有干涉；液压压板凸出于机器模板，换模时易被撞坏，液压系统及执行元件须定期维修保养。

磁能吸盘式是这一年内来进展迅猛、被欧美工业发达国家广为接纳和取纳的快速换模系统，该系统的独特的地方是结构十分简单，不论什么机械夹紧元件和动作，在生产模型背板与吸盘磁极的接触面上，无论是心部还是周边，所有由长久磁能夹紧，适合使用于多种形式和规格的注塑机。