

汽车内饰件成型机

产品名称	汽车内饰件成型机
公司名称	苏州重泰重工有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	品牌:重泰 型号:ZTR
公司地址	苏州市吴江汾湖经济开发区
联系电话	0512-63059317 13677995551

产品详情

主要特点：我公司ZTR系列设备专为汽车内饰件行业设计，适用于汽车内部仪表盘、地毯、顶棚、座椅等内饰材料的冷热成型，也可用于金属板件的弯曲、翻边等工艺。设备的结构形式分为四柱式结构和框架式结构。四柱式结构采用立柱将上、下横梁和滑块连接起来，再用锁母锁紧的形式，滑块导套采用自润滑材料。框架式结构多采用整体框架机身，采用X型导轨进行导向，减少热辐射对导向的影响，导板采用自润滑材料。采用计算机优化结构设计，为全钢板焊接机身结构。并经消除内应力处理，精度保持性好。框架式相比四柱式结构，在压机精度和抗偏载方面有优势。根据内饰材料成型工艺不同，可提供模具加热和冷却。模具加热又可分为电加热和油加热两种方式。为防止热传递对元件的损坏，在加热模具和滑块、工作台之间设有隔热板。多种工作速度和回程速度配置。整机PLC三菱,欧姆龙，西门子等可编程序控制器控制，可根据用户需要可选用：压机滑块行程检测的直线位移传感器，其动作方式转换通过操作触摸屏控制，触摸屏画面采用菜单式，在触摸屏上可设定滑块的工作行程、快下速度、慢下速度、回程速度、压力、保压时间、比例泵等参数值进行数字设置。滑块上限有安全锁定结构，工作台前加装光目保护装置，保证了操作、换模、维护时的人身安全。汽车内饰件生产线由加热炉、成型液压机及自动送料线组成，可完成汽车内饰件的自动压制成型。

方正宋三筒体;color:rgb(0,0,0);font-weight:normal;font-style:normal;font-size:10.5000pt;mso-font-kerning:1.0000pt;">电气系统采用PLC控制，操作方便可靠，操作方便，性能稳定。具有调整、双手单次循环、（带送料装置的）连续工作操作方式，通过操作面板的选择，可实现定程定压两种成型工艺。具有空程速度快，效率高。能耗小。压边力和拉伸力可调等特点。是薄板成形的理想设备，产品质量稳定，外形美观。技术参数：