

不锈钢浓配稀配罐厂家直销带搅拌反应釜

产品名称	不锈钢浓配稀配罐厂家直销带搅拌反应釜
公司名称	浙江华亨实业有限公司
价格	35800.00/台
规格参数	品牌:浙江华亨 型号:MFH-0.5 材质:不锈钢
公司地址	浙江省富阳市东洲街道木桥头
联系电话	0139-89884945 13989884945

产品详情

一、稀（浓）配罐的定义：

稀配罐、浓配罐是将一种或几种物料按工艺配比进行混配的混合搅拌容器。浓配罐是和稀配罐相对的，作用都是一样的，工艺稍微有差别，设备的参数略有差别。二、稀（浓）配罐的应用：稀（浓）配罐主要用于乳品、食品、饮料、制药、医药等行业，在制药方面和食乳品行业应用最多。三、稀（浓）配罐的概述： 我公司生产的稀配罐、浓配罐设计合理，工艺先进，完全符合国家GMP认证要求。稀配罐、浓配罐罐体多采用立式结构，内胆精抛光。稀配罐、浓配罐内筒体搅拌有框式、锚式、推进式、桨叶式等，外保温充填聚氨酯材料保温。外部采用镜面板或磨砂板保温，罐体光泽一致。稀配罐、浓配罐凡接触药液部件均采用316L材质，其余均采用304材质。内罐体底部封头为椭圆形封头，罐体顶部设进料口、回流口、消毒口、清洗球、人孔、呼吸口（0.22um空气呼吸器）、搅拌系统。罐体底部设凝水口、出料口、排污口、取样口、温度探头、液位传感器。四、稀（浓）配罐的功能：稀（浓）配罐具有可加热、冷却、保温、搅拌功能，罐体设计有物料进口、纯水口、出料口、取样口等工艺管口，能够提供配液过程的条件。配液结束后可以开启直通蒸汽达到灭菌消毒功能。同时高温配液的工艺过程进行完之后，需要冷却的可进行降温冷却后开启放料阀出料。除此之外，制药稀配罐、浓配罐一般都有灭菌的功能。五、稀（浓）配罐的制造和验收标准： 《钢制压力容器》GB150-2011、HG20584《钢制化工容器制造技术要求》、HG20583《钢制化工容器结构设计规定》、HG/T20569《机械搅拌设备》、欧盟现行药品生产质量管理规范、客户需求说明、SFDA《药品生产质量管理规范》2010年版、ISO 14644 - 1、《医药工业洁净厂房设计规范》（GB50457-2008）、GAMP药品生产自动化管理规范六、稀（浓）配罐技术参数表：

公称容积	100L	300L	500L	1000L	2000L	3000L	5000L	10000L
内径尺寸（mm）	500	800	900	1100	1400	1500	1800	2100

搅拌功率(KW)	0.55	0.75	1.5	3.0	4.0	5.5	7.5	11.0
转速(r/m)	定速或变频调速，浓配罐和稀配罐同等功率时，转速有差别，搅拌形式有差别。							
搅拌形式	按物料性质设计制造							
工作压力 (Mpa)	按工艺条件设计制造							
工作温度	0-180 °							
加热/冷却方式	全夹套或半管夹套蒸汽加热/冷却水循环降温/其他导热油/冷媒介质							
保温材料	聚氨酯发泡、岩棉、硅酸盐保温棉							
管口配置	满足条件下可按需进行设计							
罐体材质	SUS304/316L							
设备安装方式	支耳平台安装或者支腿落地安装							
其他	灭菌压力：0.15-0.3MPa 灭菌温度：121 -132							

欢迎来电咨询：浙江华亨实业有限公司 骆锡英 13989884945