

图文印刷店须知

产品名称	图文印刷店须知
公司名称	河南奎克工业科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:奎克
公司地址	河南省 郑州市 经济技术开发区航海东路1356号222-5房
联系电话	0371-68276272 15537187799

产品详情

一、 [图文快印是什么？](#)

“图文快印”，又称“短版印刷”或“数字印刷”，它与传统印刷不同之处在于数码快印可以一张起印、边印边改，还可使图文以各种介质进行传播，大大提高了数码成像的商业运用范围。

二、 [数码印刷机推动了图文快印行业的发展](#)

近年来，国际市场出现数字化印刷机和计算机直接制版机及一体化数字化管理技术，我国在数字化设备制造领域也出现一些积极变化，一数字化印刷产业正在逐步形成，数字化设备已经被市场所推崇，包括快印业数字化转型成功、数字化制版飞速发展、街头广告成为亮丽的风景、药检码、商标数字化设备异军突起、

数字化单张纸印刷机开始出现等一系列发展。

三、 [印刷的几种方式](#)

凸版印刷、凹版印刷、平版印刷、孔版印刷

四、[开图文快印店前的三大关键步骤](#)

在这短短三四年的时间里数码快印店像雨后春笋般出现在大街小巷，这说明市场对图文快印的需求越来越大，图文快印的服务范围也越来越广，同时，行业竞争也越来越激烈，那么今天就让奎克[无版烫金机](#)告诉大家：开一家图文快印店前的关键三步：

第一步，

竞争对手分析，先看看有几家图文店在做的，做的规模如何，用什么设备，主要做哪一类业务，偏重在哪个方向。

第二步

，定位分析，先研究一下自己做哪个方向有资源，认识哪个领导，可以搞定哪些业务，自己有什么特别技能，比如排版设计装订技巧等，其次研究下第一步中哪些区域和哪些客户是目前其他图文快印店做得不够好的地方，简而言之，如何做到扬长避短；

第三步

，定业务、财务、设备策略，根据第一、二步，大致确定你的业务范围，然后设备初步选型，不同的业务需要不同的设备。完了根据你的设备算出投资预算，再做你的财务规划，你目前手上的资金要包括店面装修款，半年店面租金、店面人工，三个月材料费、广告费用，初期设备投资款，如果够，很好，可以大致算下你的投资回报如何，如果不够，一调整设备投资，二再筹措资金；

五、[图文快印店都设立哪些岗位？](#)

“无规矩不成方圆”，无论在哪个行业都会有明确的岗位职责，图文快印店也不例外!那么，图文快印店都设立哪些岗位呢？

主要有快印店店长岗位、设计部岗位、快印店销售经理岗位、印刷部岗位、装订部岗位

六、[如何经营管理好图文快印店](#)

企业管理不是一朝一夕的事，图文快印店的管理要从每个细节、每个点认真抓起。一个好的门店除了要做好营业与生产管理、值班管理、质量控制、设备管理、物资与耗材管理、流程控制等这些块状的管理环节外，关键的是要将所有的管理节点连成线，形成一套整体运营的管理体系。

主要包括工作管理方面、质量管理方面、设备管理方面、物资和耗材管理、合理的流程控制

七、[图文快印中最常见的2个问题](#)

第一点：如果你发送出的印刷文件需要进行模切加工，那么最好把模切线储存在一个单独的图层里。这样一来，印刷厂就能在印刷之前把文件中的这个图层关掉。

第二点：如果你的印刷品采用了跨页的设计，那就意味着一个页面上的图像或文字会横跨到下一个书帖上，在这个时候，图文快印店的工作人员最好首先确定输纸导轨和叼纸牙在工厂里的位置，然后尽可能地把材料放置在离那个区域比较近的地方。

八、[印刷丝印墨色不均情况的分析与排除](#)

分析其原因主要有以下几种情况：

1. 胶辊精度差、胶辊位置调整不当及胶体太硬引起布墨不均
2. 墨斗铁辊磨损失圆及钢片边沿呈曲线状严重
3. 油墨黏度太大及墨层偏厚造成的墨色不均
4. 印刷压力不均或版托欠坚实
5. 印刷面积过大，设备结构性能不相适应造成墨层不均状
6. 串墨量行程不足引起墨色条状浓淡不均匀现象
7. 印刷杠痕造成墨层浓淡不均现象

九、[丝网印刷机的工作原理](#)

以常用的手形网版平面丝印机为例，可对丝网印刷机的工作原理作如下描述：经传动机构传递动力，让刮墨板在运动中挤压油墨和丝网印版，使丝网印版与承印物形成一条压印线，由于丝网具有张力 N_1 和 N_2 ，对刮墨板产生力 F_2 ，回弹力使丝网印版除压印线外都不与承印物相接触，油墨在刮墨板的挤压力 F_1 作用下，通过网孔，从运动着的压印线漏印到承印物上。

十、[如何选择购买质量好的纸张](#)

在购买纸张是要考虑到纸张的一些参数：

1.白度：指的是纸张表面的白色的程度中国中部。通常称氧化镁为100%白，纸张的白度是相对于这个100%白来说的中国中部。印刷厂在购买时，应根据自己的印刷业务所要求的印刷效果来确定所需的白度范围，白度高的纸张，因为内部杂质少，价格会相对较高印刷工具。

2.定量：指的是单位面积纸张的重量，也叫克重中国中部。纸张定量越高，纸张紧度就会越大，印刷出来的印刷品再现能力高。

3.平滑度：在一定真空度下，使一定容积的空气量在一定压力下通过试样表面和玻璃面之间的间隙所需的时间印刷工具。平滑度是评价纸或纸板表面凸凹程度特性的一个指标，对印刷用纸非常重要，它影响印刷油墨的均一转移物资行情。纸或纸板的平滑度受纤维形态、纸浆打浆度、造纸用网和毛毯的织造方法、湿压的压力和有无压光、加填和涂布等因素的影响印刷市场。

4.表面张力：也叫拉毛强度印刷技术。是纸张涂布层和纸张内部分离的强度。有的纸张因为添加剂过多，在印刷中会产生拉毛、掉纸掉毛的现象，这就是纸张的表面张力过低造成的。在选购纸张是要注意对纸张表面张力的要求。

本文由奎克烫金机小编辛苦整理，转载请注明出处。更多问题，欢迎继续关注奎克数码无版烫金机官网

(<http://www.tjj9.com/>) ,我们将竭诚为您解答 !