

# 小型20双螺杆挤出机

产品名称	小型20双螺杆挤出机
公司名称	东莞市九通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	076989861253 13825744148

## 产品详情

厂家专业做试验专用 小型20双螺杆挤出机，好用，质量上乘，服务快捷 九通机械

一.SHJ-20双螺杆混炼挤出机参数：

- 1.挤出量：1~5KG/小时
- 2.螺杆直径： 21.7mm
- 3.长径比：L/D=40：1
- 4.主机功率：4KW（变频调速）
- 5.主喂料机：0.75KW（变频调速）
- 6.螺杆组合：积木式.
- 7.整体硬度：HRC65~75。
- 8.螺杆芯轴：40CrNiMoA材质，螺纹元件与芯轴为渐开线联结，强度高，承载负荷大，拆装组合方便。
- 9.螺杆元件：优质高速工具钢W6MO5Cr4V2,高温真空淬火热处理
- 10.筒体材料：外套45钢，内镶双合金衬套，耐磨合金a-101（Fe-Cr-Ni-B+Carbide）
- 11.螺杆长度：L=120mm/节；共7节.
- 12.排气孔：1区主喂料（开口）；2区辅助喂料（开口）；6区排气（开口），其余为闭口.
- 13.抽真空：水环式真空脱气

14.压力计量：压力传感器测物料压力，量程为0~25Mpa.

15.加热区：7区（电加热2~6区；机头区）

16.温控精度：+2 （温控仪表采用双通道智能型，各区独立温控显示（RKC））

17.加热功率：约10KW

18.螺杆转速：0~500rpm

19.传输速比：1：2.5

20.齿轮箱：传动箱减速与扭矩分配部分合为一体，采用平行三轴式设计，结构紧凑。减速、扭矩分配及两根输出轴径向轴承均使用NSK轴承。

21.冷却系统：软水循环冷却.

22.换网方式：铰链快开式

23.电机品牌：皖南

24.变频器品牌：日本宫川

25.电控部分：电控箱与机器一体式（正泰..主要电控件可选品牌）