

红光供应螺栓加热棒，弹簧加热棒，汽轮机螺栓加热棒，加热棒各种规格，德州加热棒厂家，加热棒定做批发，福建加热棒

产品名称	红光供应螺栓加热棒，弹簧加热棒，汽轮机螺栓加热棒，加热棒各种规格，德州加热棒厂家，加热棒定做批发，福建加热棒
公司名称	江苏红光电热电器有限公司
价格	65.00/根
规格参数	品牌:红光 型号:jshg 电压:220v
公司地址	盐城市西环路28号108室
联系电话	0515-89887022 13485287230

产品详情

二. 规格型号

序号	电加热器型号	被加热螺栓直径	保护套管长度 l	发热长度 i1	冷端长度 i2	功率 w
1	dj22-1	m56 × 4	255	100	125	550
2	dj22-2		280	126		700
3	dj22-3		305	150		850
4	dj22-4		330	175		950
5	dj22-5		355	200		1100
6	dj22-6		405	250		1400
7	dj22-7	m76 × 4	315	125	160	900
8	dj22-8		340	150		1050

9	dj22-9		365	175		1200
10	dj22-10		390	200		1350
11	dj22-11		440	250		1650
12	dj22-12		490	300		2050
13	dj22-13		540	350		2350
14	dj22-14		590	400		2700
15	dj22-15		640	450		3050
16	dj22-16		690	500		3350
17	dj22-17		888	150	208	1150
18	dj22-18		413	175		1350
19	dj22-19		438	200		1550
20	dj22-20		488	250		1900
21	dj22-21		538	300		2300
22	dj22-22		588	350		2650
23	dj22-23		638	400		3050
24	dj22-24		688	450		3400
25	dj22-25	m100 × 4	738	500		3800
26	dj22-26		788	550		4200
27	dj22-27		838	600		4500
28	dj22-28		888	650		4700
29	dj22-29		938	700		4900
30	dj22-30		988	750		5100
31	dj22-31		1038	800		5300
32	dj22-32		1088	850		5500
33	dj22-33		1138	900		5700

34	dj22-34		1188	950		5900
35	dj22-35		1238	1000		6100
36	dj22-36		1288	1050		6300
37	dj22-37	m120 × 4	480	200	250	1650
38	dj22-38		530	250		2050
39	dj22-39		580	300		2450
40	dj22-40		630	350		2900
41	dj22-41		680	400		3300
42	dj22-42		730	450		3700
43	dj22-43		780	500		4100
44	dj22-44		830	550		4500
45	dj22-45		880	600		4600
46	dj22-46		930	650		4800
47	dj22-47		980	700		5000
48	dj22-48		1030	750		5200
49	dj22-49		1080	800		5400
50	dj22-50		1130	850		5600
51	dj22-51		1180	900		5800
52	dj22-52		1230	950		6000
53	dj22-53		1280	1000		6200
54	dj22-54		1330	1050		6400

咨技术要求

(一) 汽轮机螺栓电加热器应符合下列要求：1、电加热器所用原材料应符合下列要求：绝缘材料氧化镁的成份应符合hg3-1294-80《氧化镁》规定； 氧化镁须经烘干后使用； 电加热器所

用的电热材料为0cr27a17mo2高电阻电热合金丝，其工作温度为400 ° c，技术要求按gb1234《高电阻电热合金》规定；电加热器保护套管材料为1cr18ni9ti耐热不锈钢管。其技术要求按yb804《不锈钢耐酸钢无缝钢管》规定。使用其它材料由制造厂与用户商定；

电加热器用的保护套管内部去除毛刺后，再用汽油或煤油清洗干净，并吹干后才能使用。

2、电加热器成品应符合下列要求：电加热器的额定工作电压为 220 ± 20 v。直流100v，低压50v；电加热器插入长度在1m以内的，其中心线直线度不大于 ± 0.3 mm；插入长度在1-2m的，其中心线直线度不大于 ± 0.4 mm；插入部分直径偏差为-0.20mm/-0.50mm；

插入部分长度偏差为 ± 5 mm，发热长度偏差为 ± 5 mm，底部冷端长度为25-30mm；

电加热器在使用时要求发热均匀，不允许有局部过热现象。（二）对电加热器进行寿命试验时，每次加热时间为10-20min。电加热器在间断加热情况下，在螺栓中心孔与电加热器的外径总间隙在0.8-1.3mm条件下，累计寿命不少于50h。

（三）合金电阻丝与引出线连接处应牢固可靠，不得有松动。外壳必须有良好接地。（四）电加热器钢套管经冷拔缩管后，用着色探伤或用5倍以上放大镜检查其表面，不得有裂纹等缺陷。缩管时应单向成型。

（五）电加热器冷端封口处要求密封严密，以免潮气进入，破坏绝缘。（六）电加热器制造完成后，经过一个半月后，在常温下用500v兆欧表再测定其绝缘电阻（可在制造厂或用户处进行）应不低于50m

。